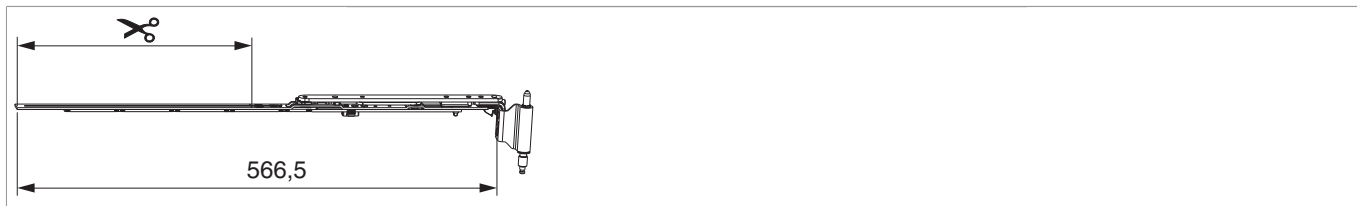




223658 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/18-9 FFB 401-670 silber

Technische Zeichnung



							L			No 
titan	rechts	12 / 18 / 9	670	401 - 670	310 - 400	280,5	566,5	220	10	223658

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223658	3	19	154	165						

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	
223658	0			

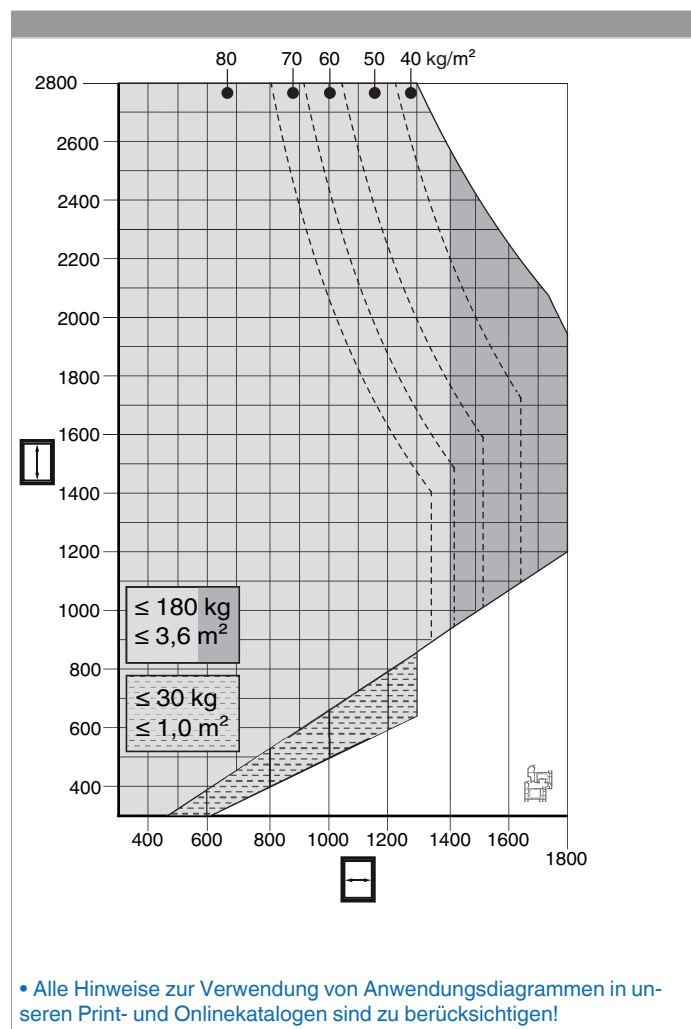
Lehren

				Nº
Fräslöhre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



**223658 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/18-9
FFB 401-670 silber**

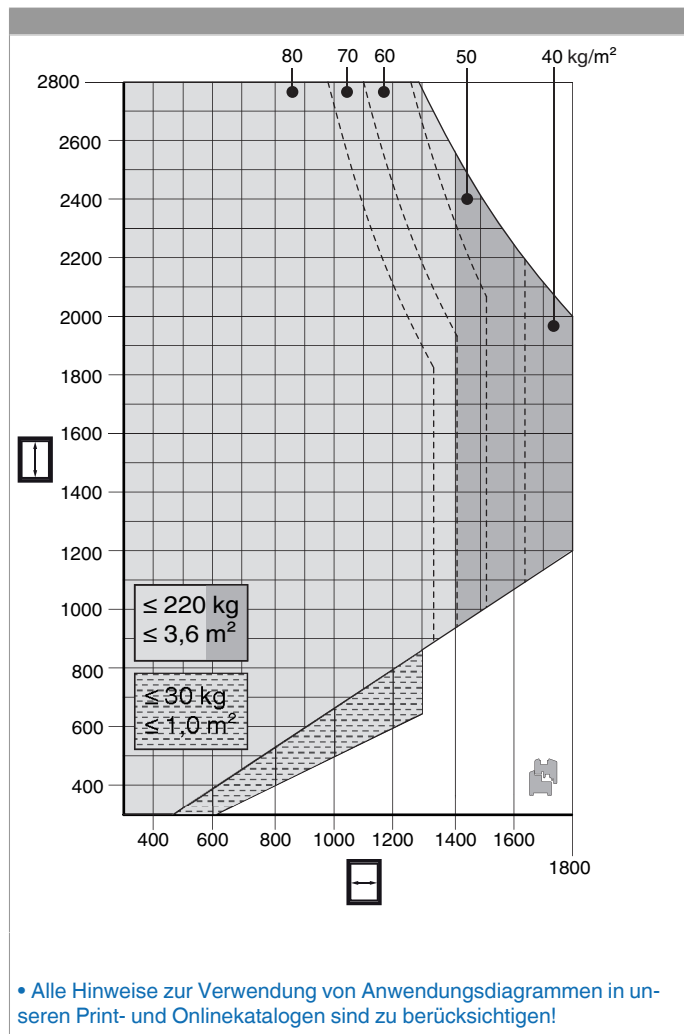
Anwendungsdiagramm PVC



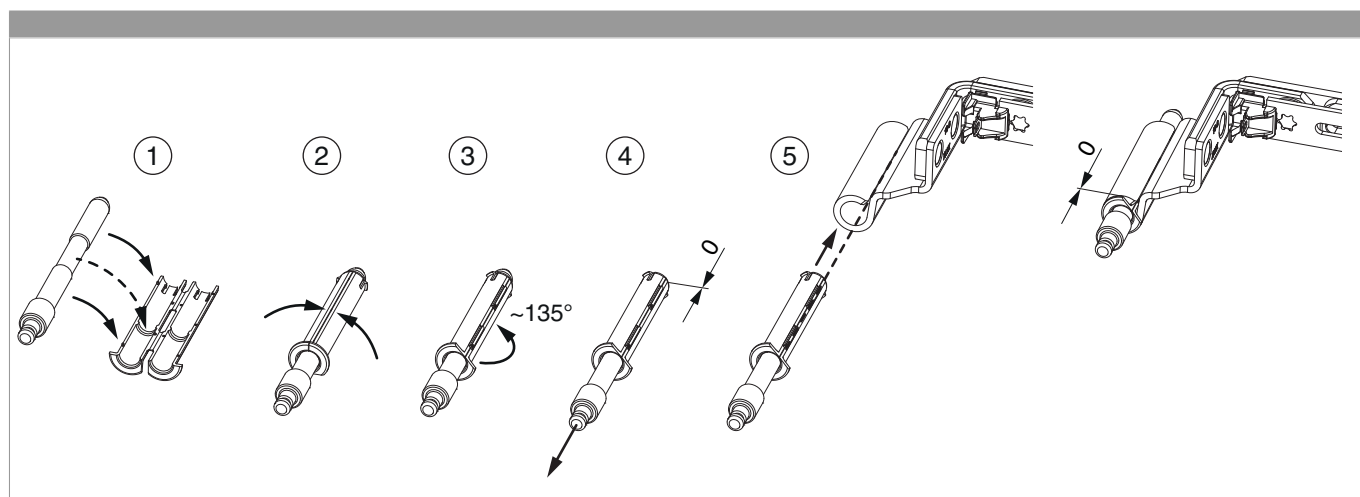


**223658 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/18-9
FFB 401-670 silber**

Anwendungsdiagramm Holz



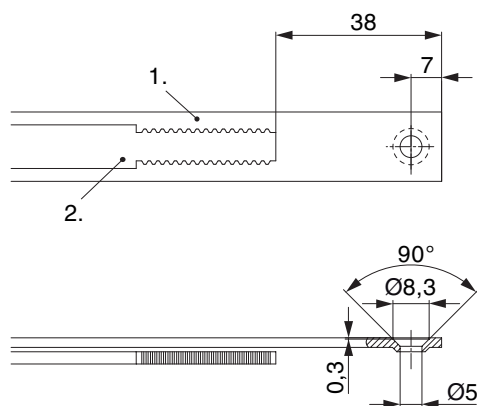
Zusammenbau der Einzelteile





**223658 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/18-9
FFB 401-670 silber**

Stanzbild

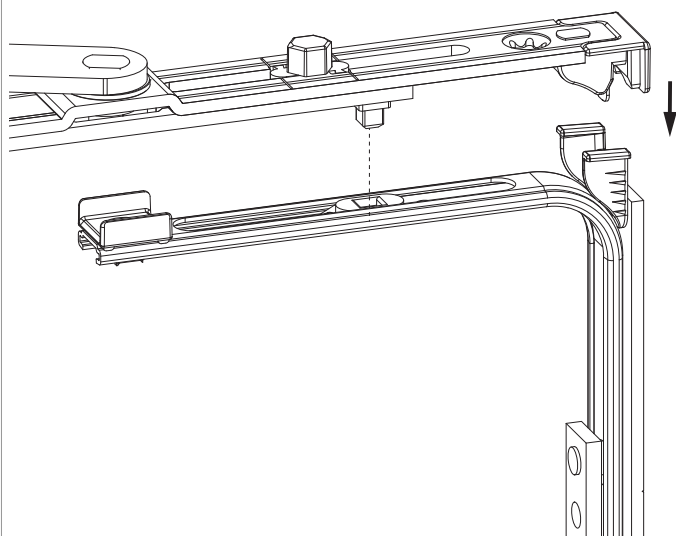


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

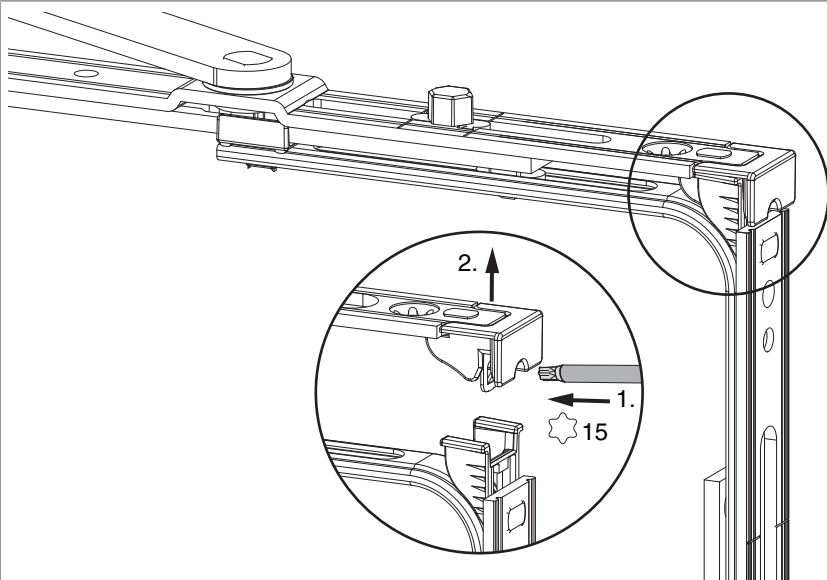
Klipsverbindung einhängen



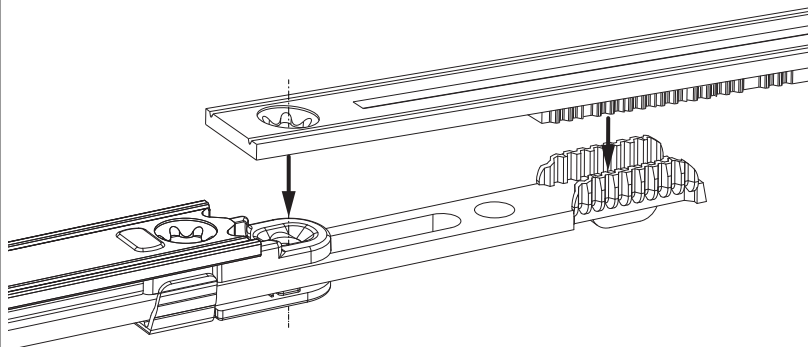


**223658 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/18-9
FFB 401-670 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

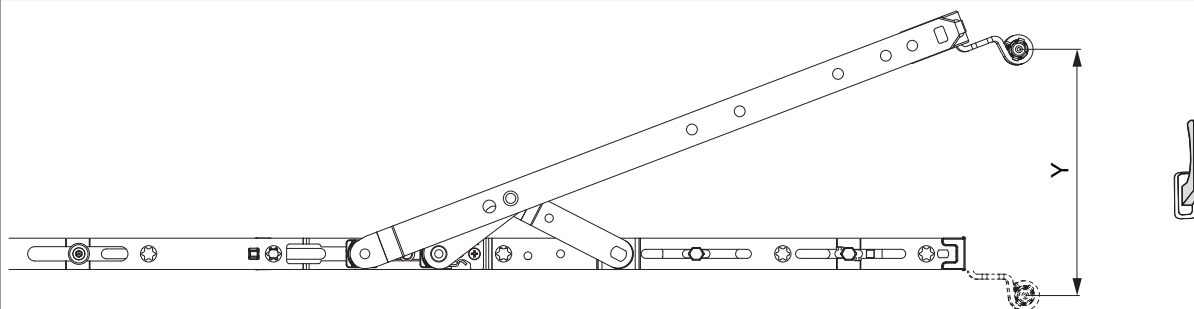




223658 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/18-9 FFB 401-670 silber

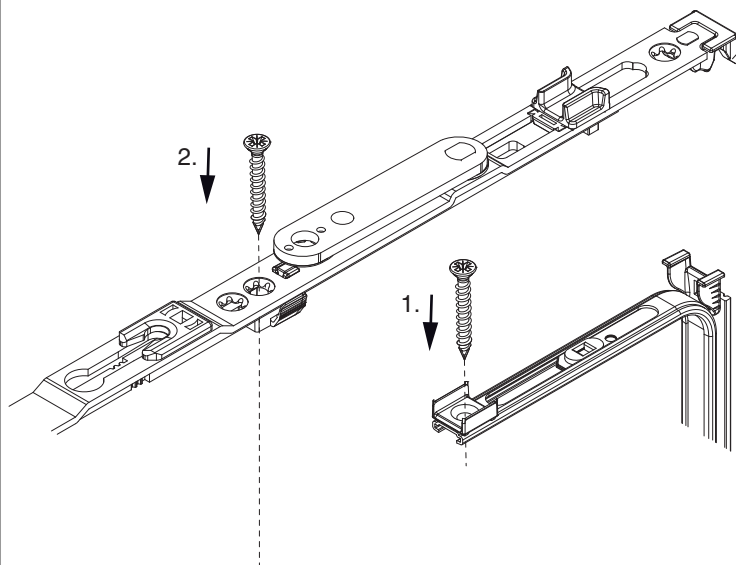
Öffnungsweite

Kippstellung



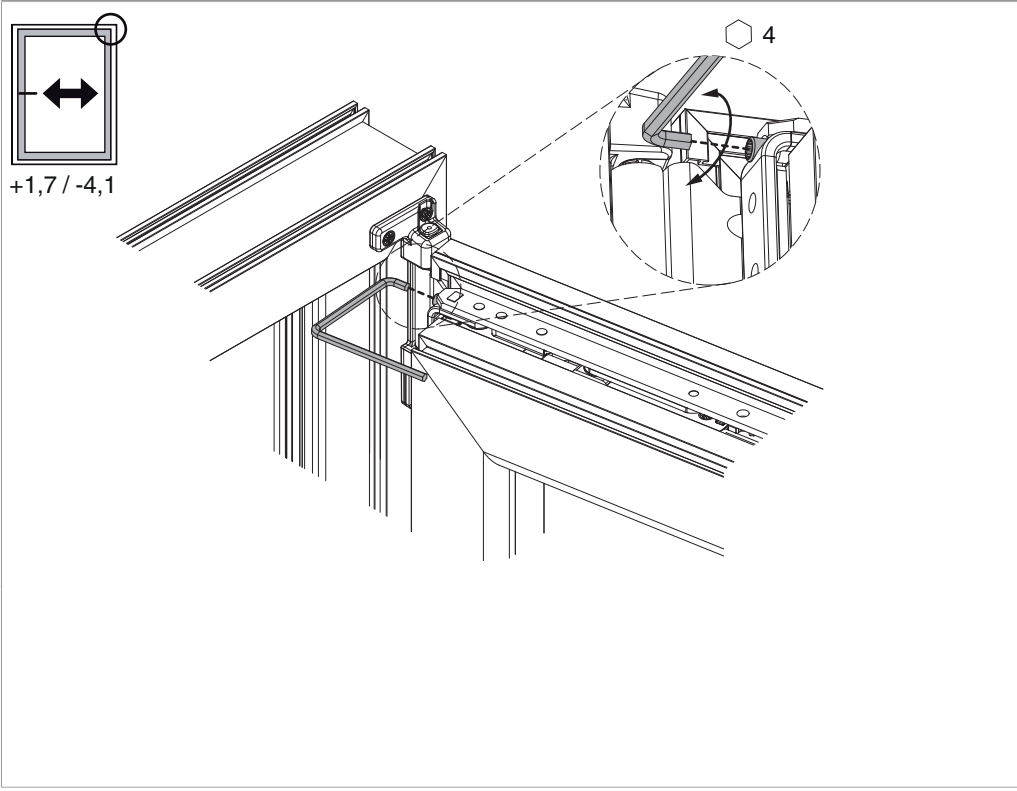
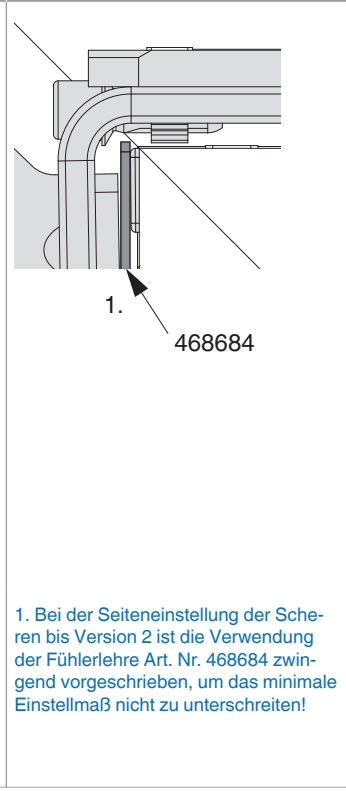
	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Reihenfolge der Verschraubung



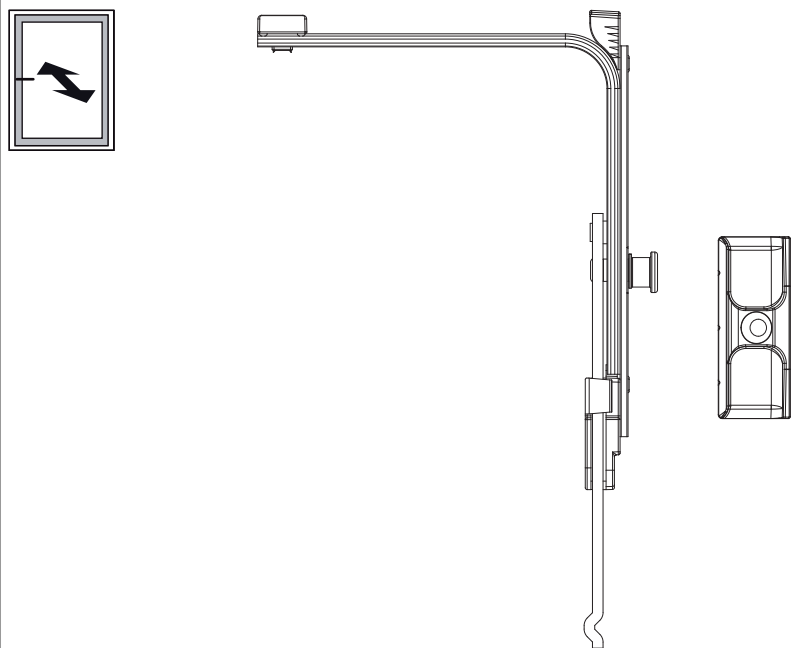
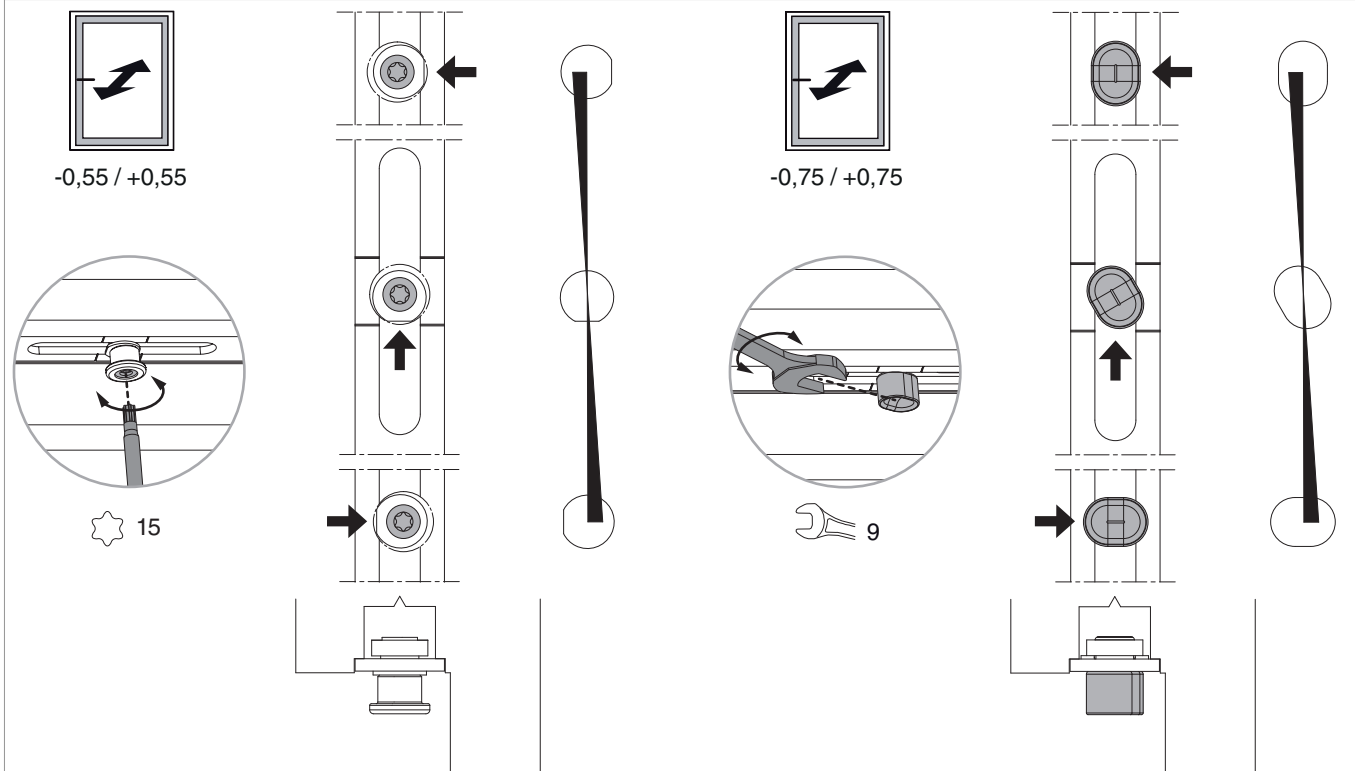
Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).

Seiteneinstellung

im Scherenarm	Fühlerlehre
	 1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!