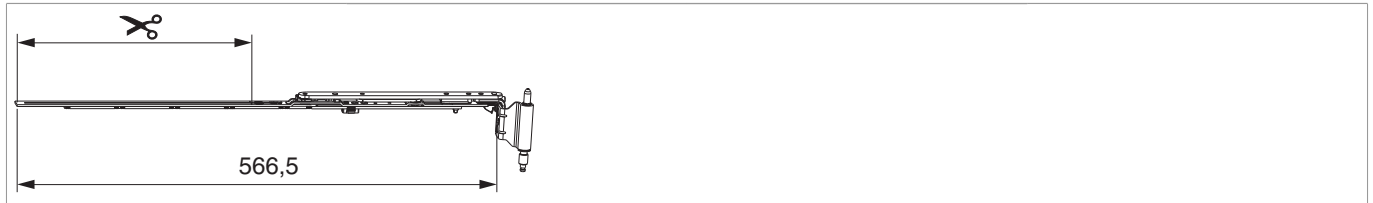


223602 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert silber 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB 401-670 silber

Technische Zeichnung



							L			Nº
silber	rechts	12 / 18 / 13	670	401 - 670	310 - 400	280,5	566,5	220	10	223602

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223602	3	19	154	165						

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	
223602	0			

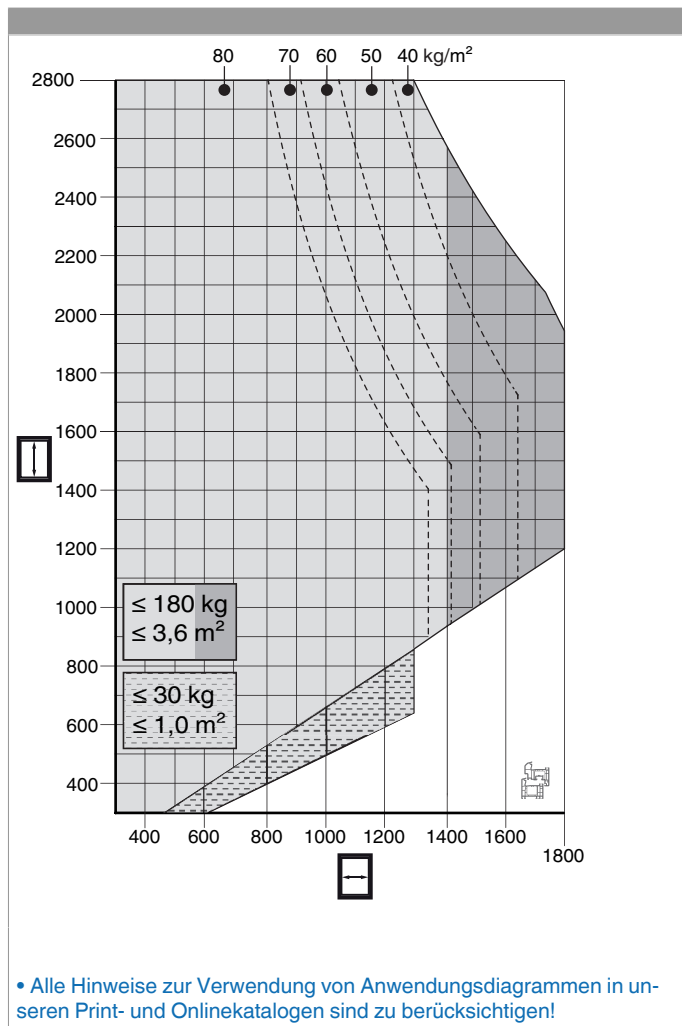
Lehren

				Nº
Fräslöhre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099

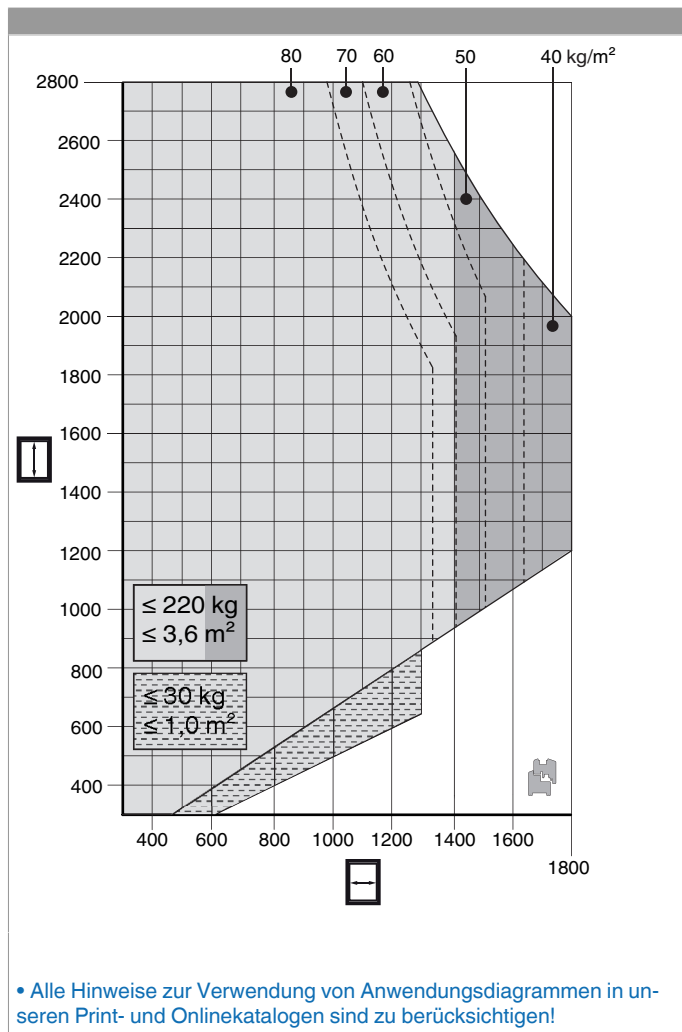


**223602 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 silber**

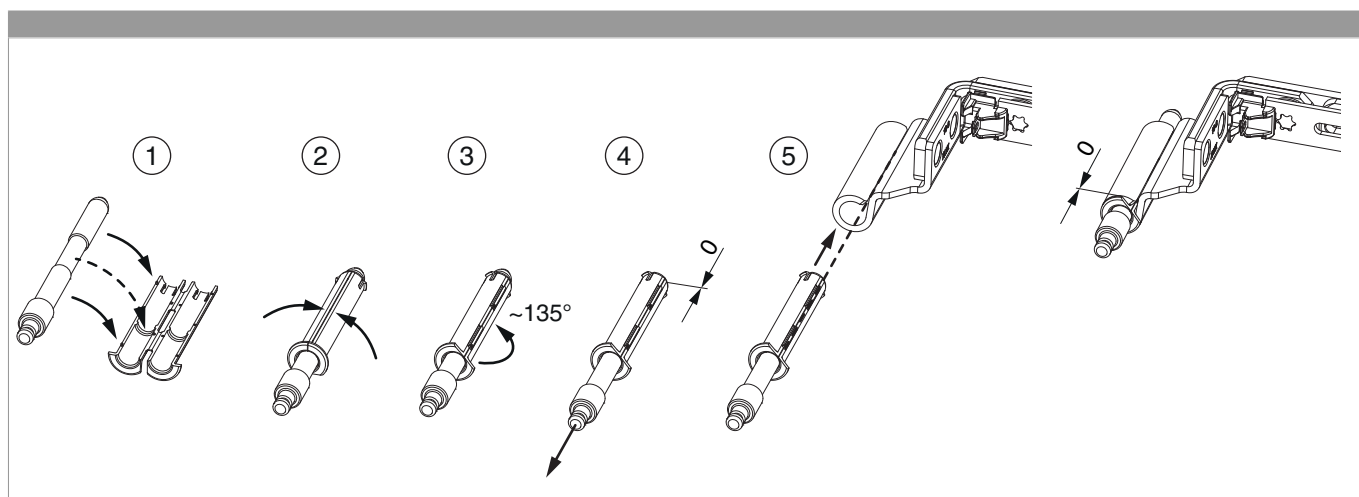
Anwendungsdiagramm PVC



Anwendungsdiagramm Holz



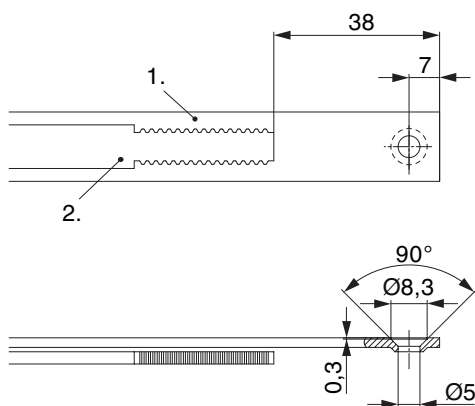
Zusammenbau der Einzelteile





**223602 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 silber**

Stanzbild

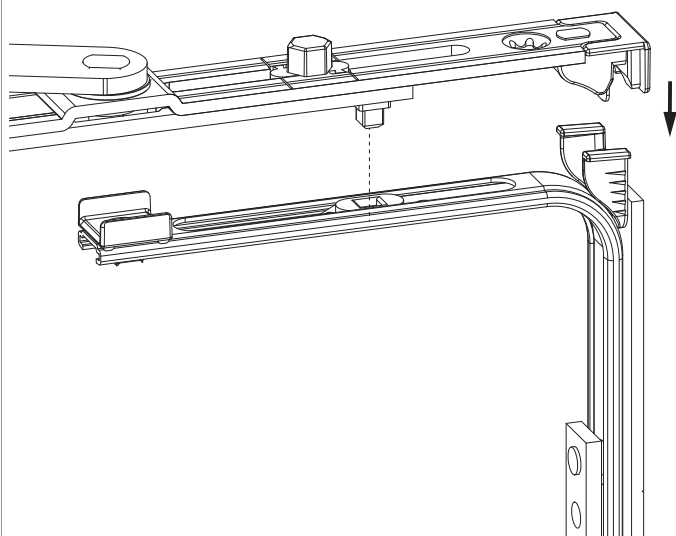


• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

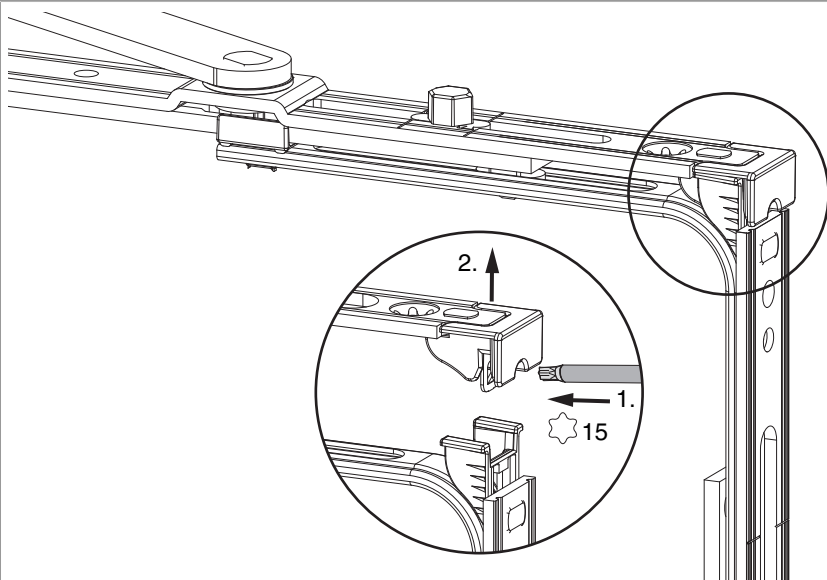
Klipsverbindung einhängen



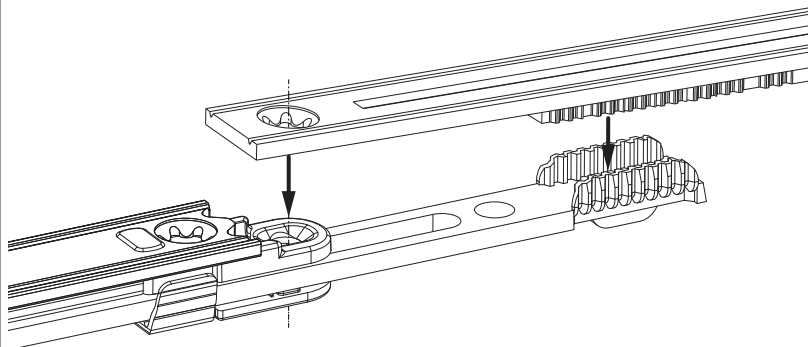


**223602 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

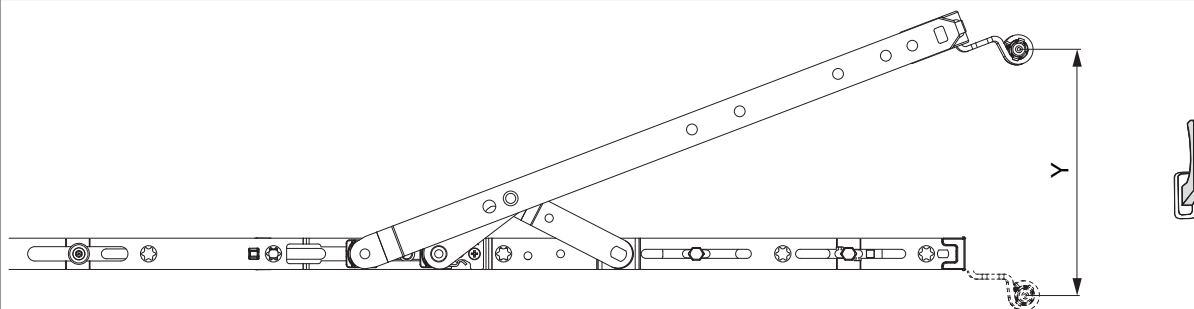




**223602 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 silber**

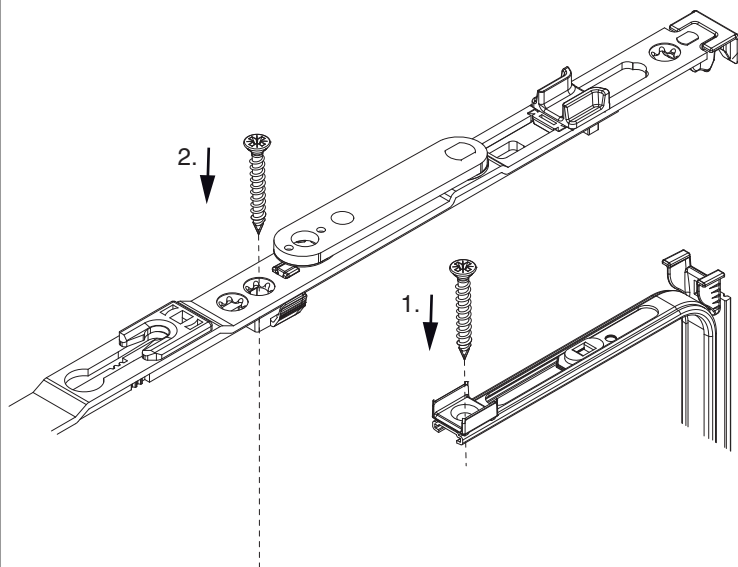
Öffnungsweite

Kippstellung



	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Reihenfolge der Verschraubung

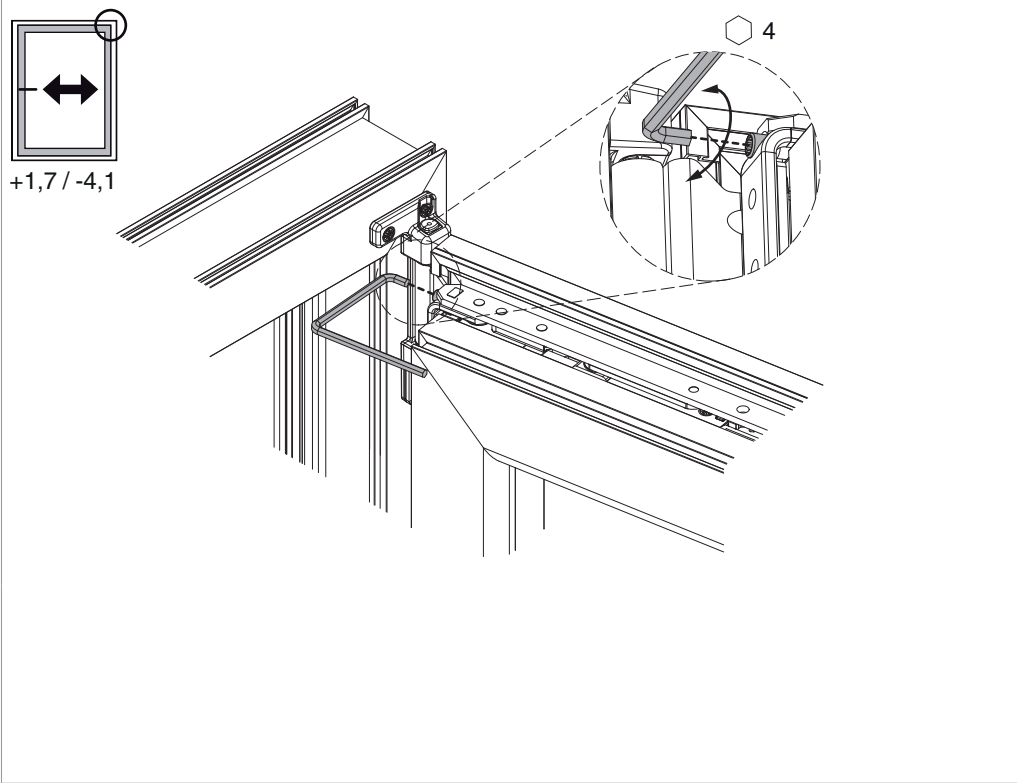
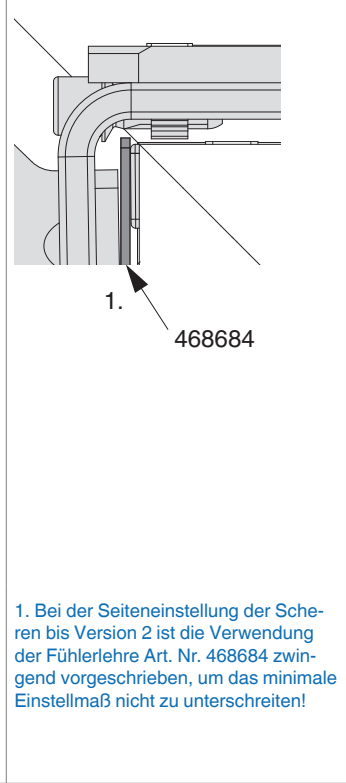


Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).



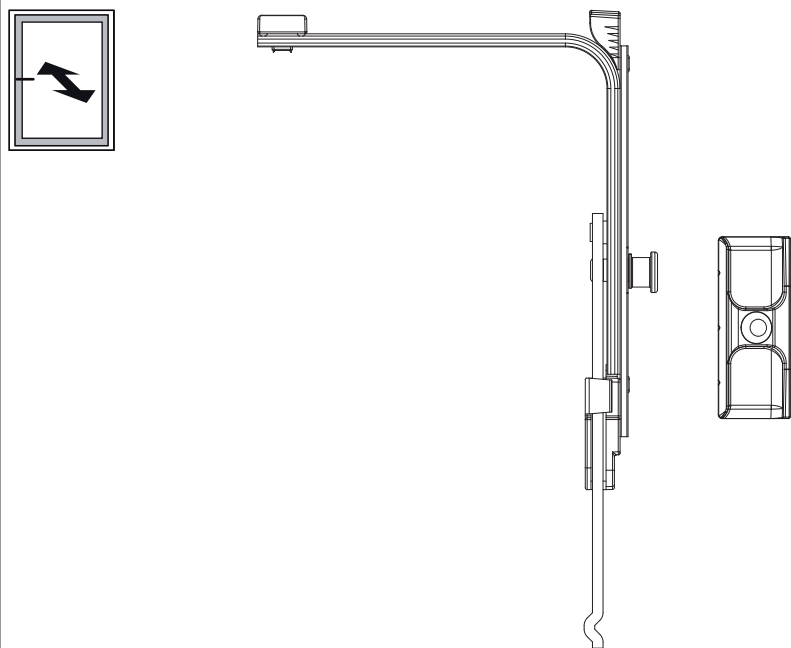
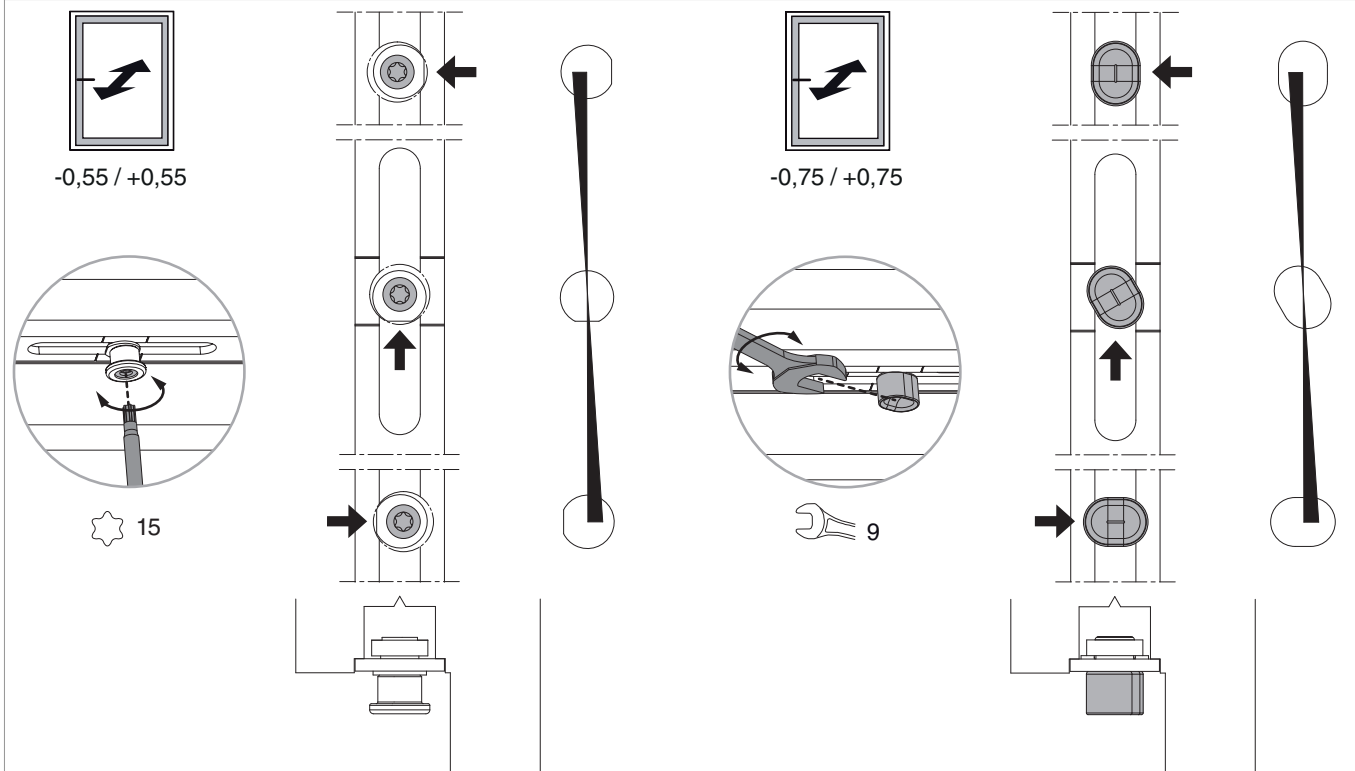
**223602 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 silber**

Seiteneinstellung

im Scherenarm	Fühlerlehre
	 1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!