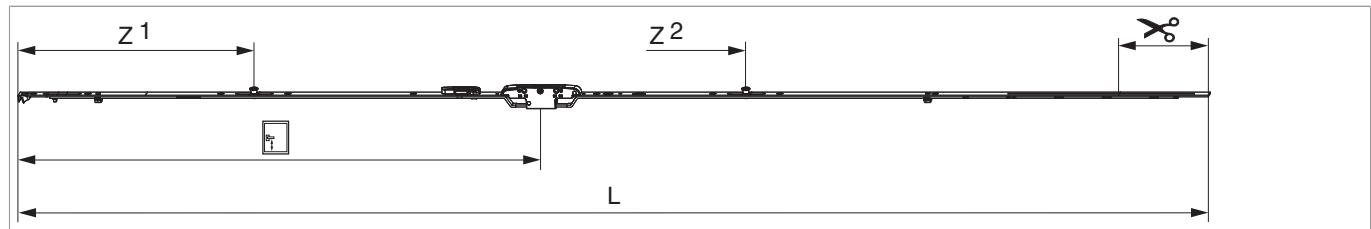


## 218245 - MM Getriebe fix DK DM -6 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

### Technische Zeichnung



| Silber | 1700 | 1.596,5 | -6 | 700 | 1.591 - 1.700 | 260,5 | 1 | 10 | 218245 <sup>1) 2) 3)</sup> |
|--------|------|---------|----|-----|---------------|-------|---|----|----------------------------|
|--------|------|---------|----|-----|---------------|-------|---|----|----------------------------|

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zubehör für Getriebe DM -6 (Adapter Art. Nr. 366719, Zwischenlage z.B. Art. Nr. 366006 ...) muss verwendet werden.

<sup>3)</sup> Das max. Drehmoment von 22 Nm darf beim Durchreißen des Zentralverschlusses nicht überschritten werden. Andernfalls ist ein Getriebe DM 6,5 mit frontalem Zwischengetriebe einzusetzen.

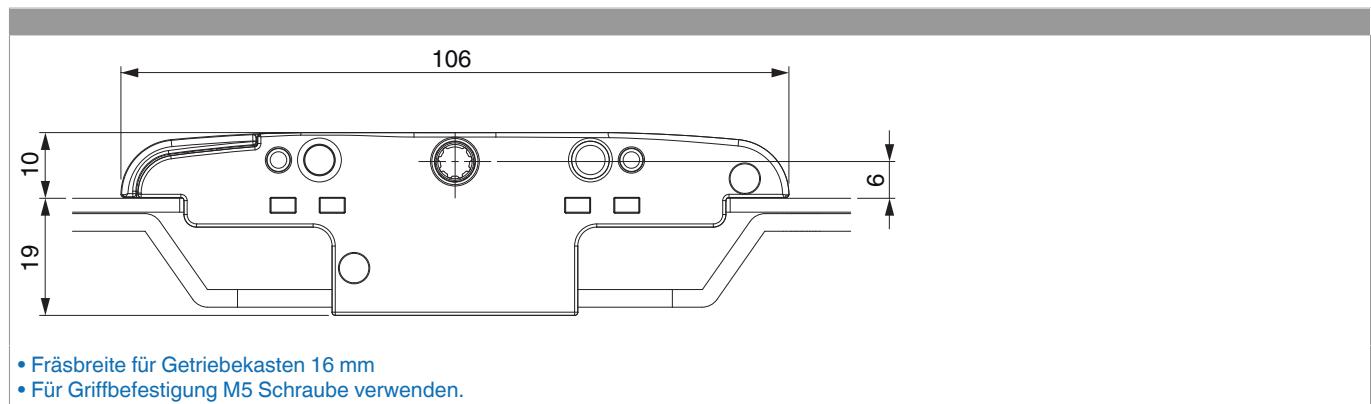
### Schraubpositionstabelle

| No     |   | 1    | 2    | 3   | 4   | 5     | 6   | 7   | 8     | 9     | 10 | 11 | 12 |
|--------|---|------|------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-------|----|----|----|
| 218245 | 9 | 18,5 | 91,5 | 270 | 360 | 528,5 | 774 | 930 | 1.020 | 1.229 |    |    |    |

### Zapfensitztabelle

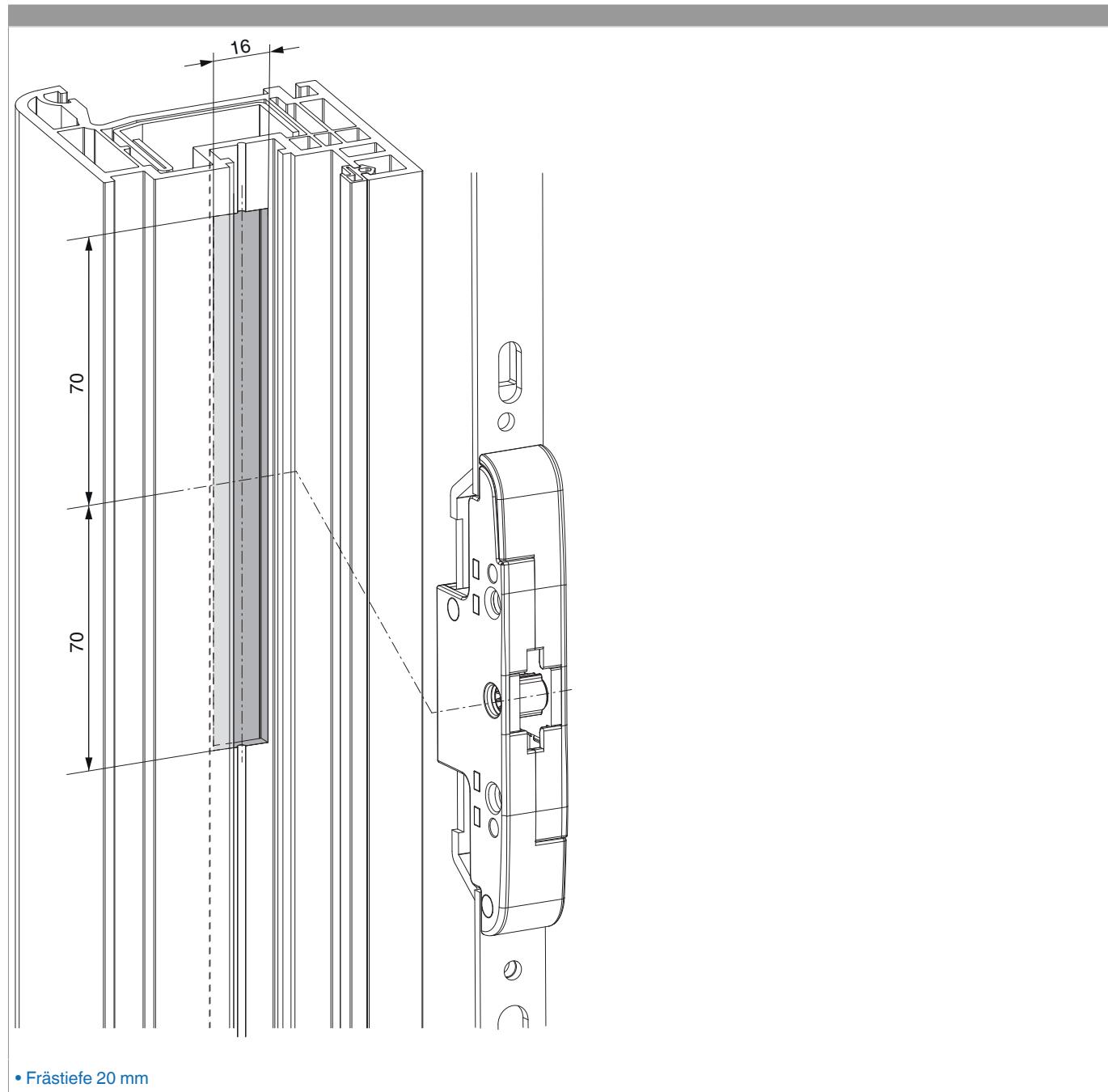
| No     |   | Z1  | Z2  | Z3 |  |
|--------|---|-----|-----|----|--|
| 218245 | 2 | 315 | 975 |    |  |

### Abmessungen Getriebekasten



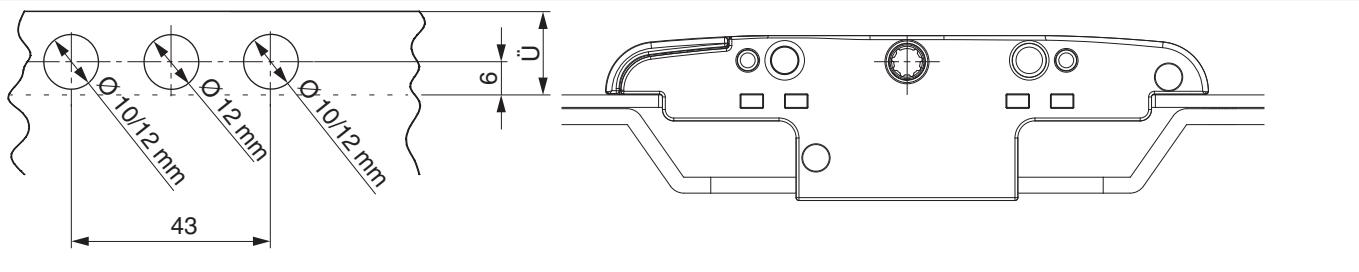
- Fräsbreite für Getriebekasten 16 mm
- Für Griffbefestigung M5 Schraube verwenden.

**Fräsbild**

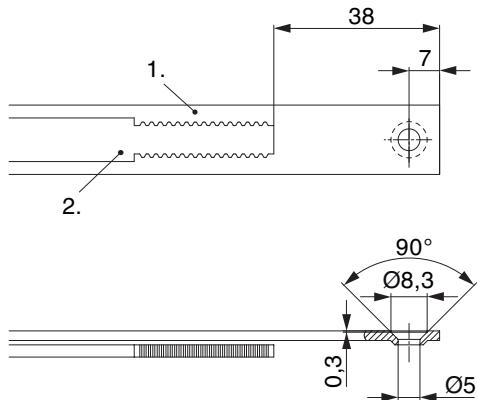


## Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



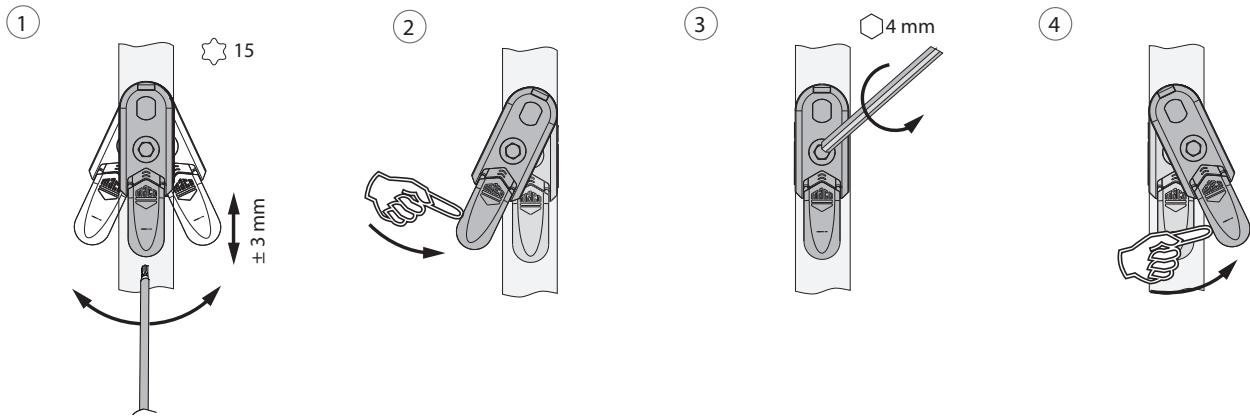
## Stanzbild



- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

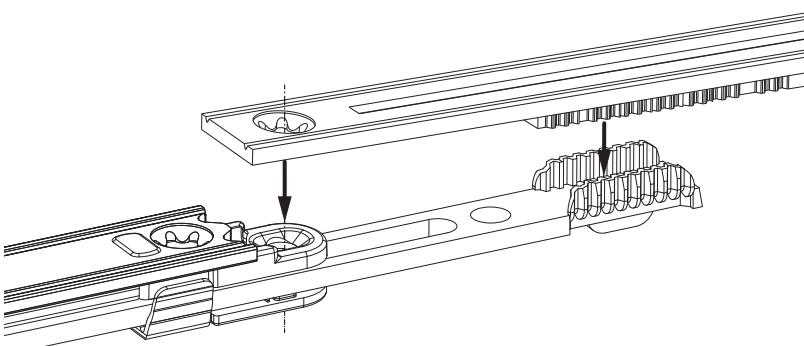
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

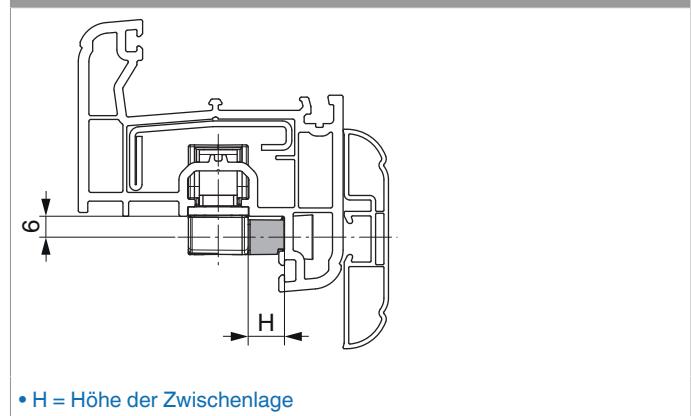
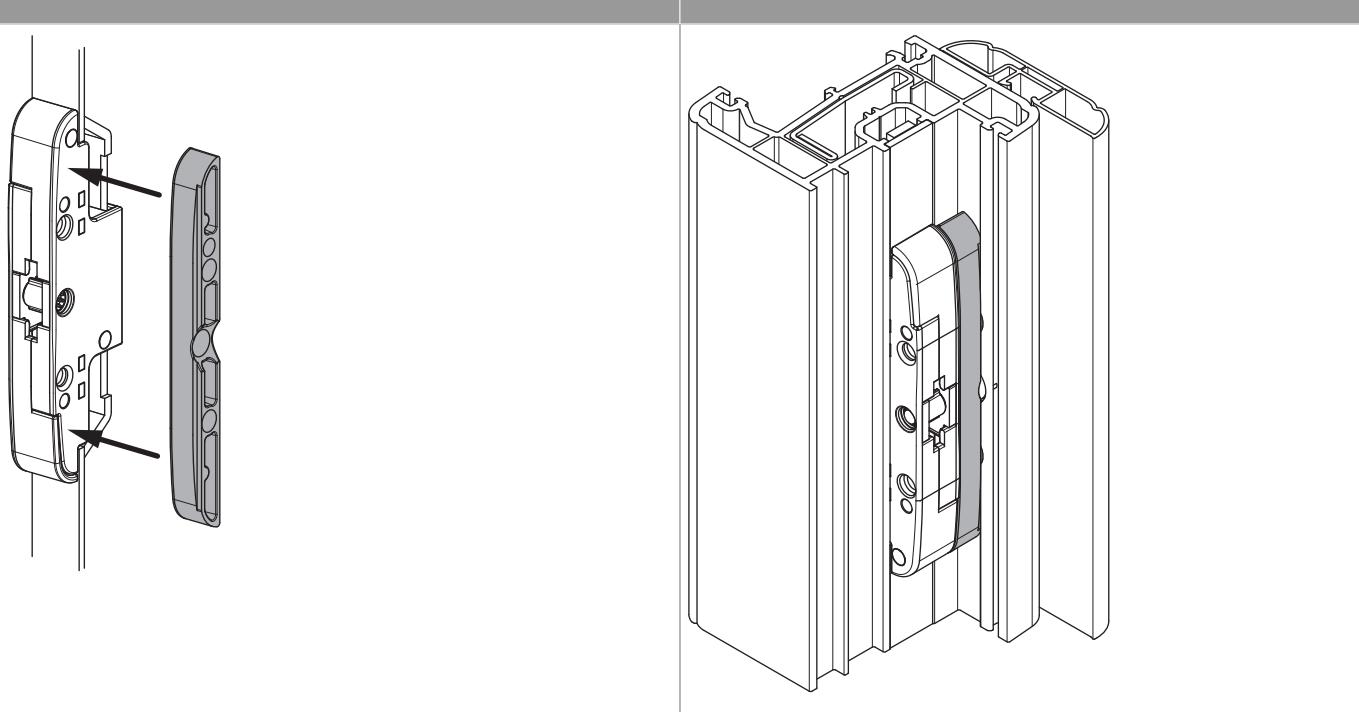


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Zahnkastenverbindung



### Montage Zwischenlage



## Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

