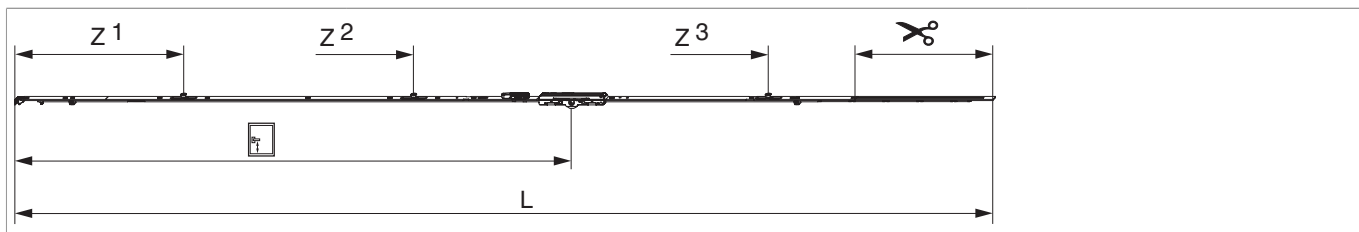


202737 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1950	1.846,5	6,5	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	202737¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

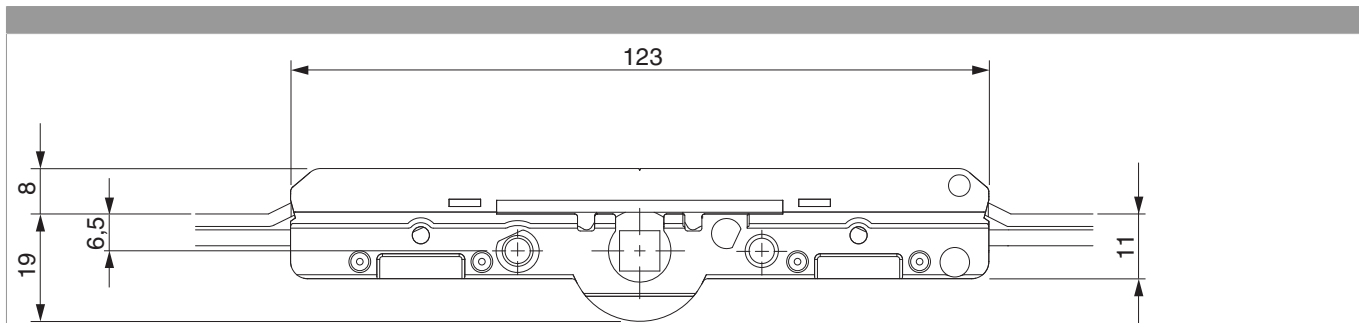
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
202737	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
202737	3	315	750	1.420	

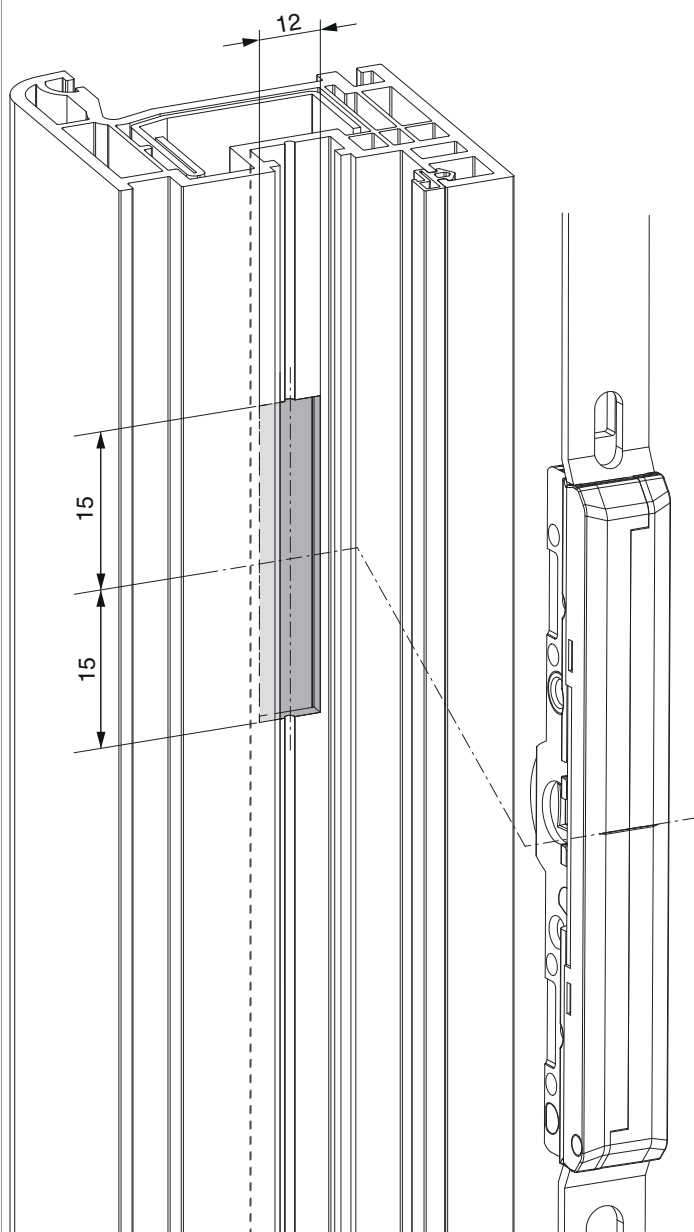
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



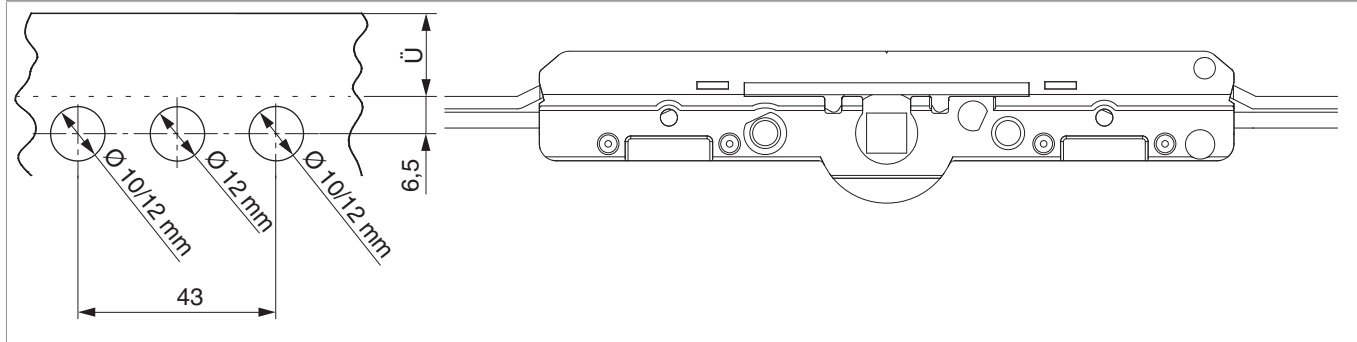
• Frästiefe 20 mm



**202737 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1950 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

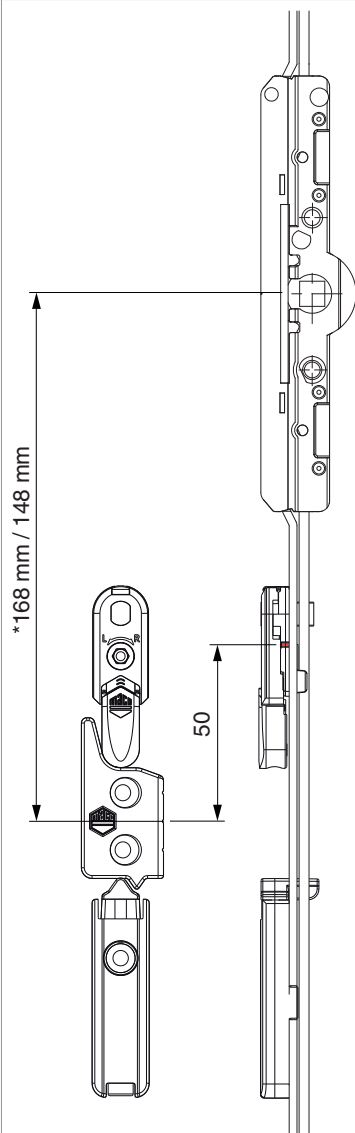




202737 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1950 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.701-1.950 silber

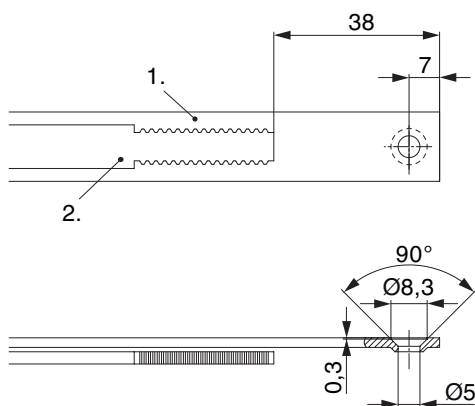
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

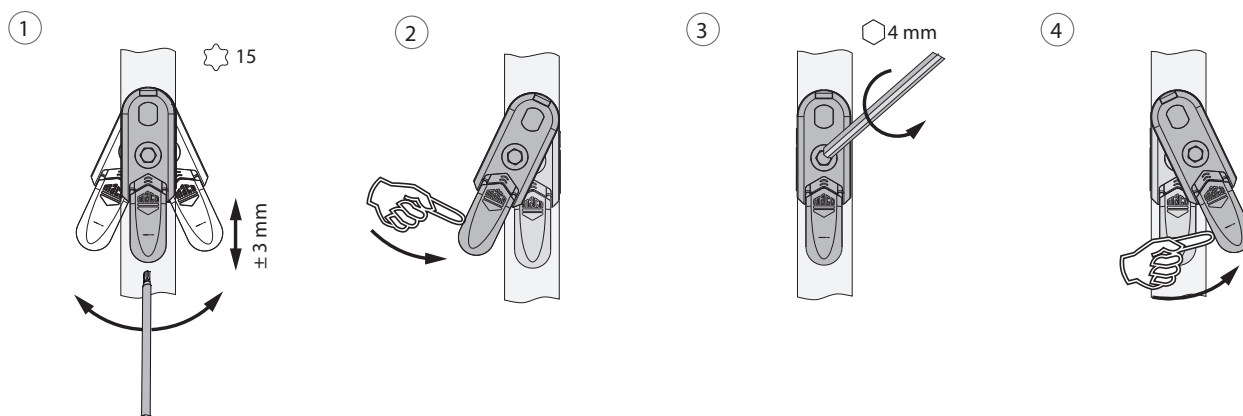
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

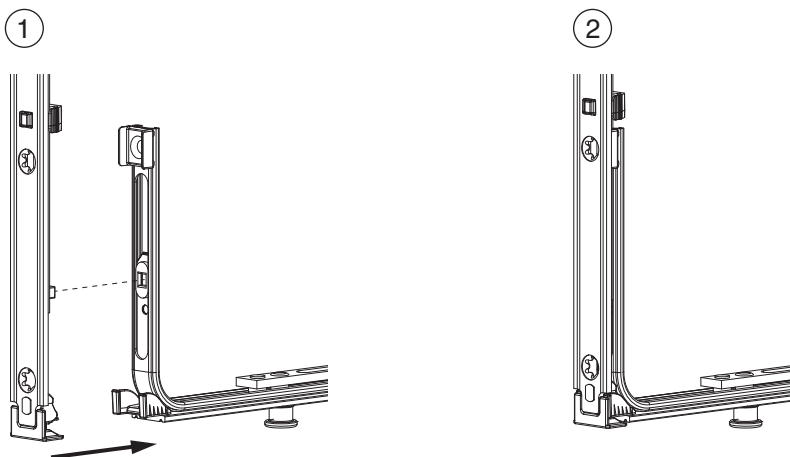
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



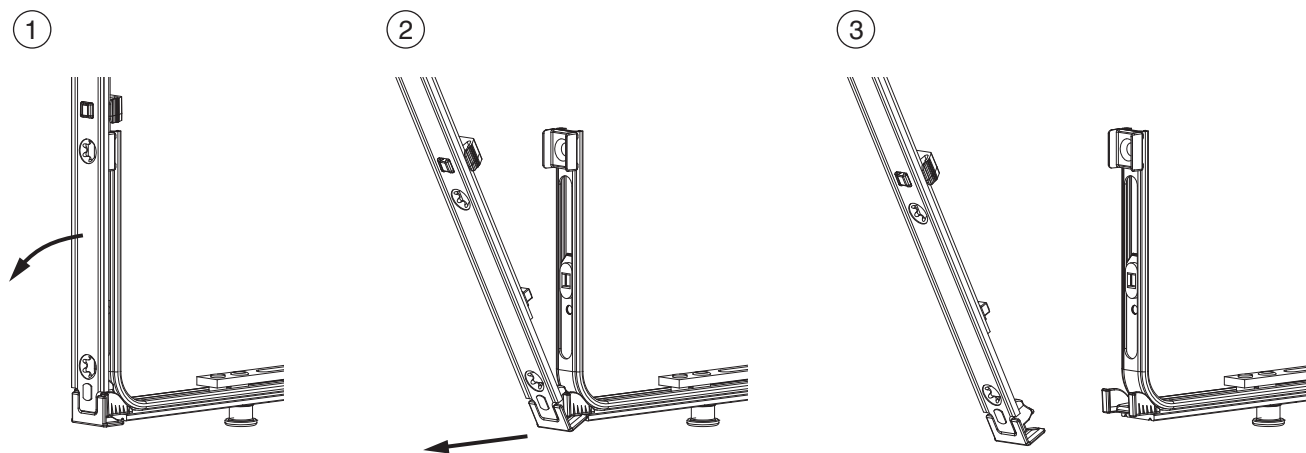
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

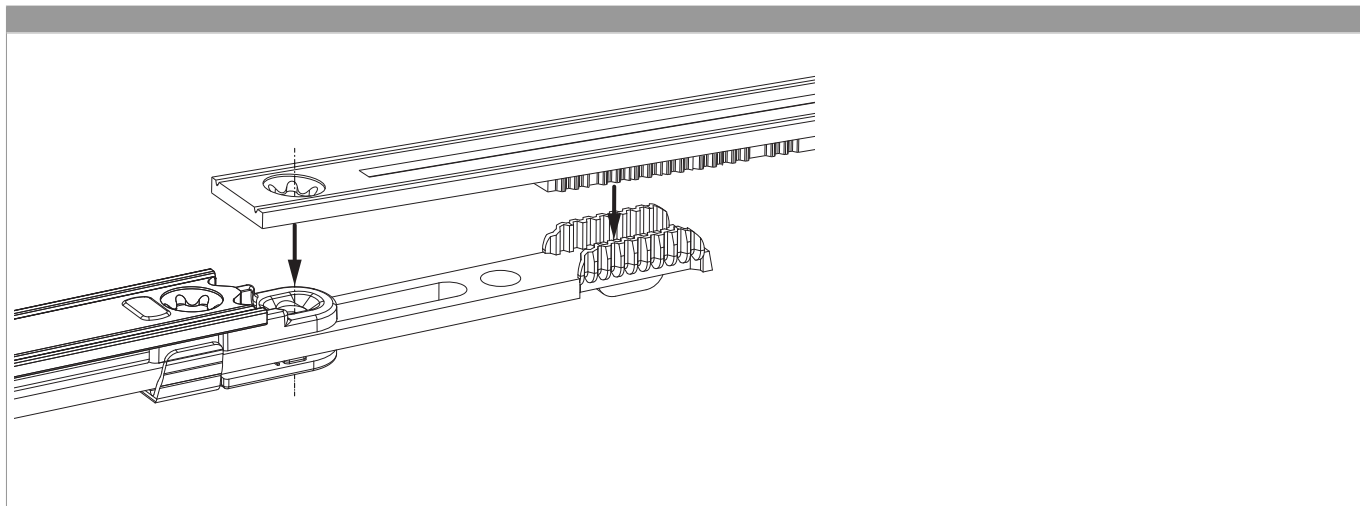
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

