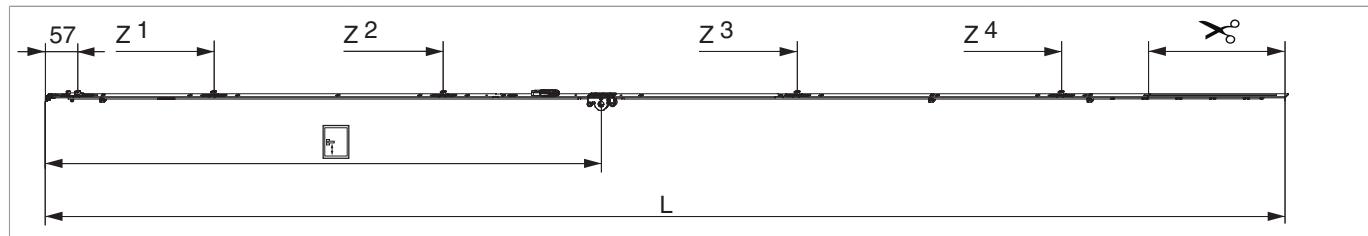




209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

Technische Zeichnung



					L									Nº
Silber					2450	2.346,5	15	1.050	2.201 - 2.450	260,5	1	10	209387 ¹⁾	

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209387	14	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.685	1.875	1.965

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
209387	4	315	750	1.420	1.920	

Lehren

								Nº	
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS					4L		1.701 - 2.200	1	214155
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS				2-flg.	4L		1.701 - 2.200	1	214159
Bohrlehre für Getriebeführung MM				für 3 mm Bohrer				1	203861
Bohrlehre für Getriebeführung MM				für 3 mm- und 12 mm-Bohrer				1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			für Fenstertüren			1.701 - 2.450	1	204776
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm		2-flg.		für Beschlagsnut		1.701 - 2.450	1	210985
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm		2-flg.		für Beschlagsnut		1.701 - 2.450	1	209956



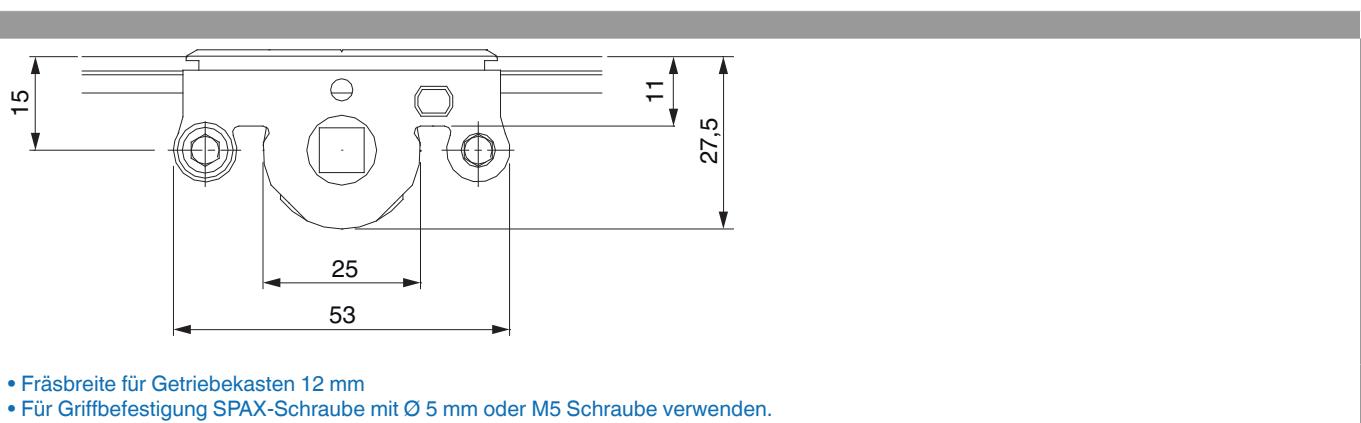
**209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

Lehren

						No
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	Euronut	1.701 - 2.450	1	218330

¹⁾ Nur für Euronut und Eurofalte

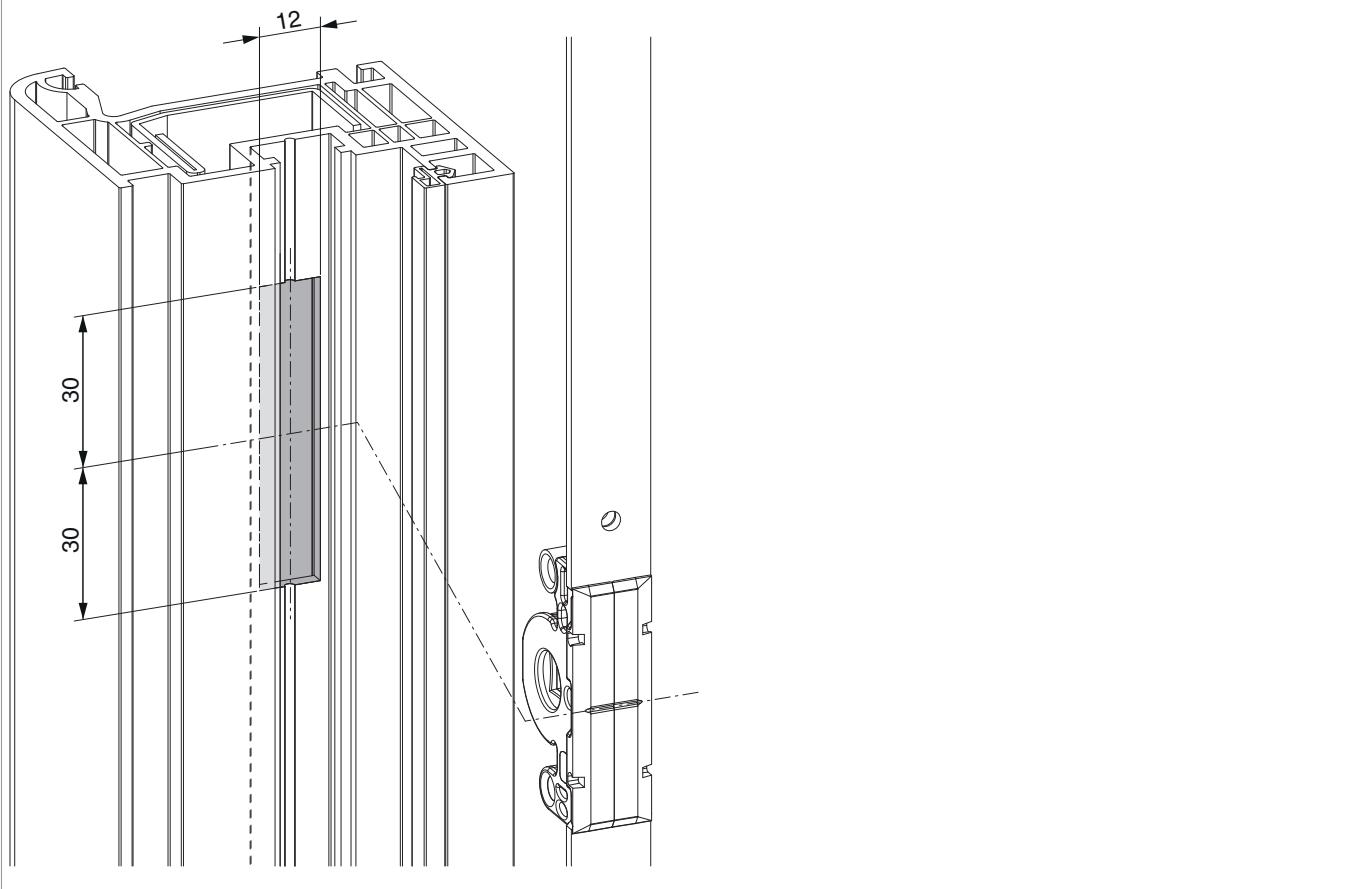
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

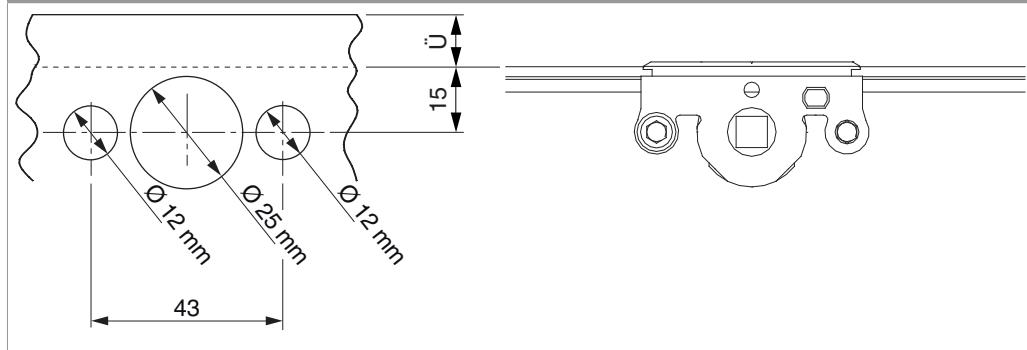
Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



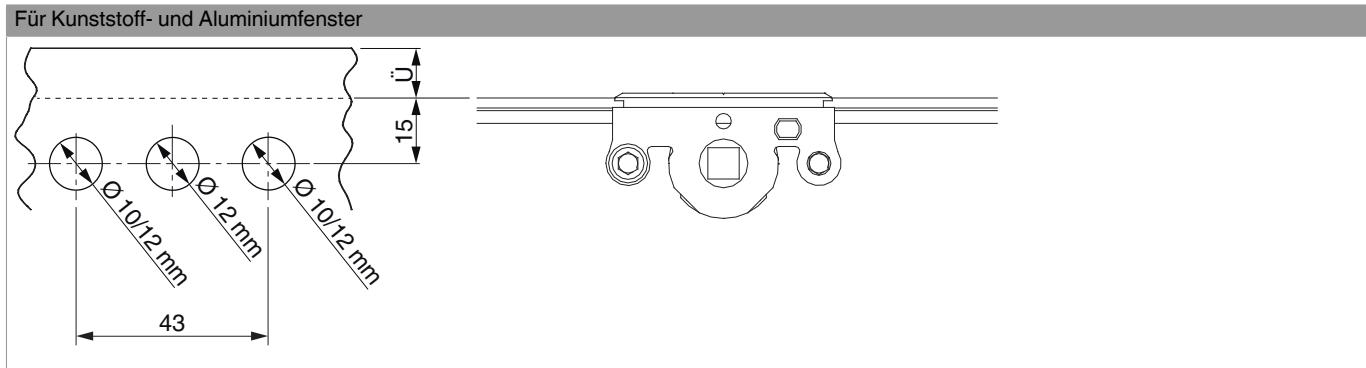
Bohrbild

Für Holzfenster



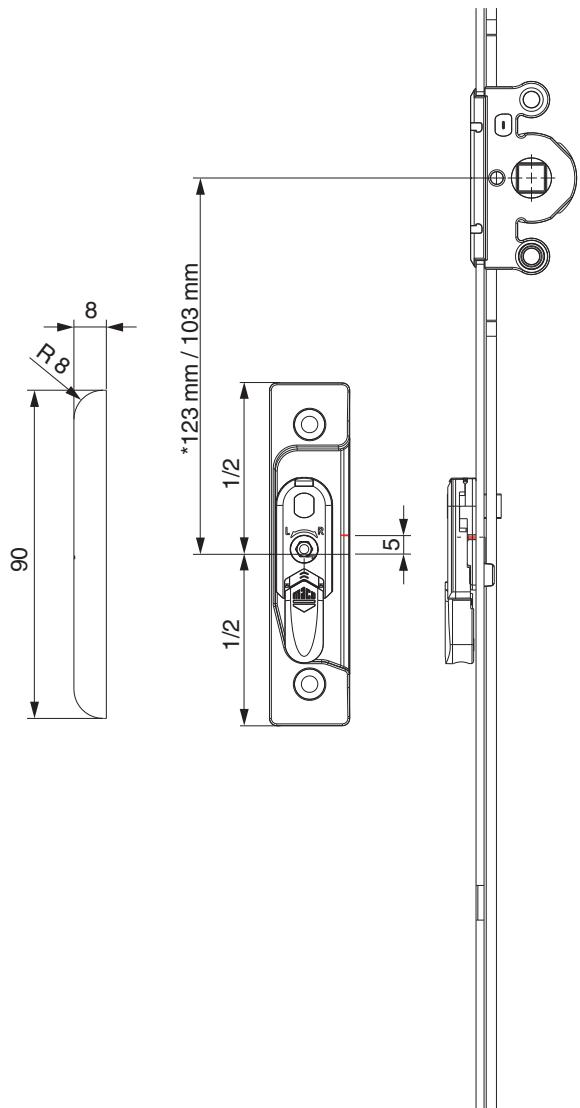


**209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

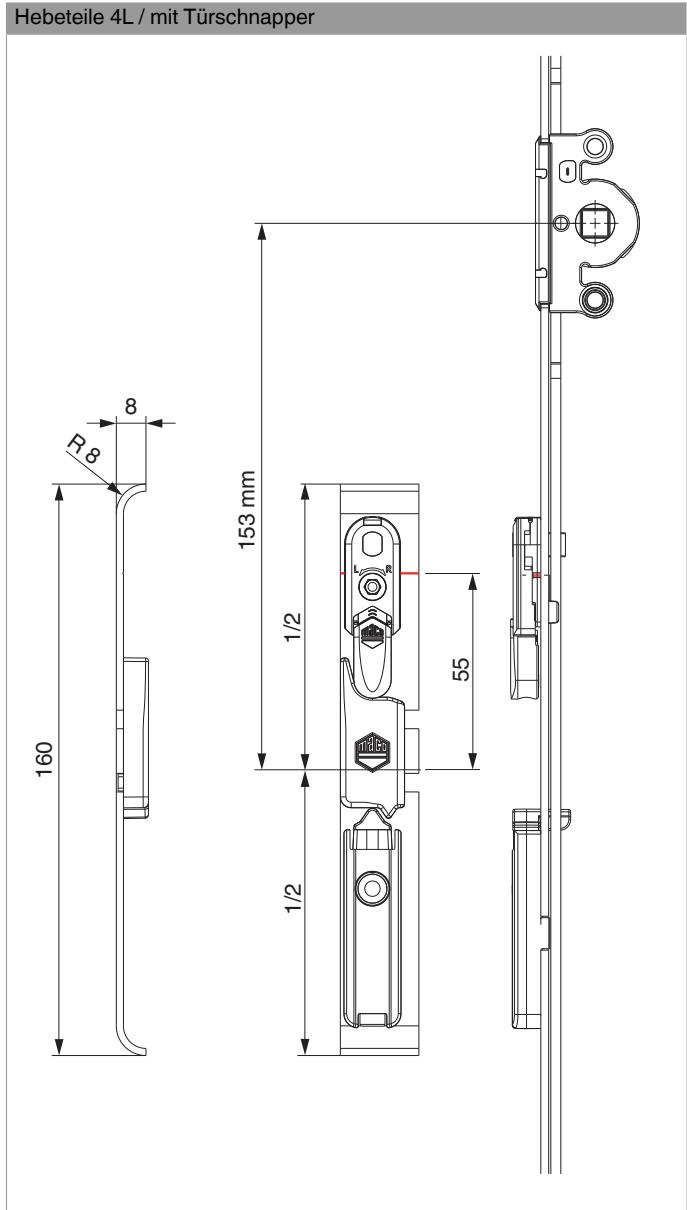


* bei Getriebegröße 660



**209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

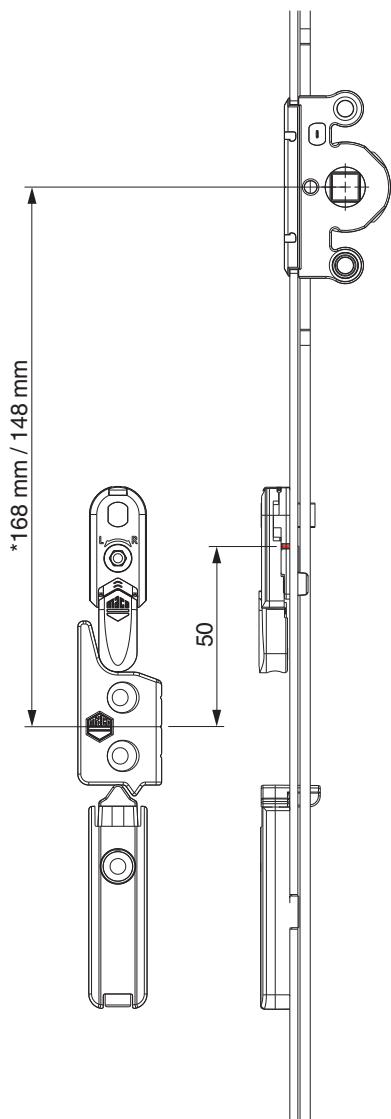
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





**209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

12 mm Falzluft

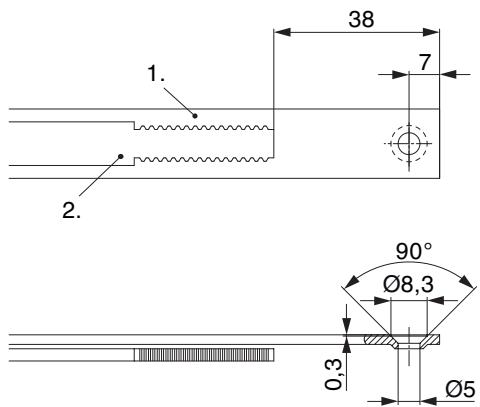


* bei Getriebegröße 660



209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

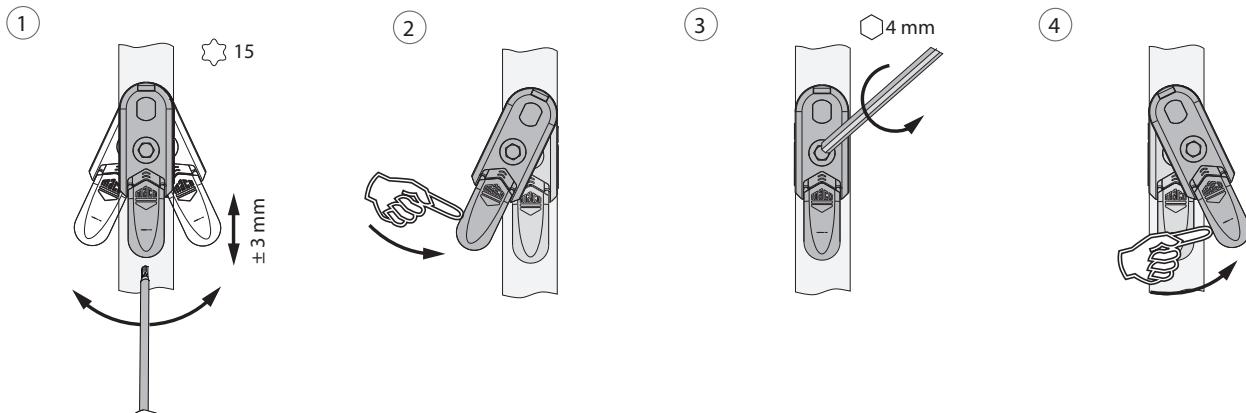
Stanzbild



- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

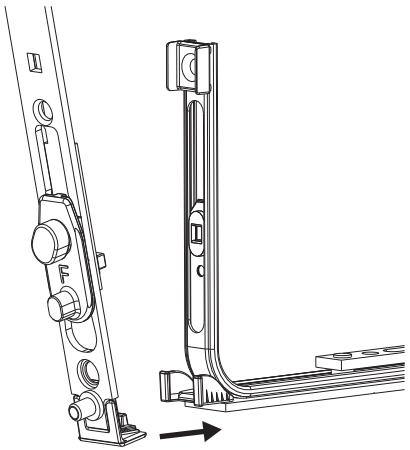


209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

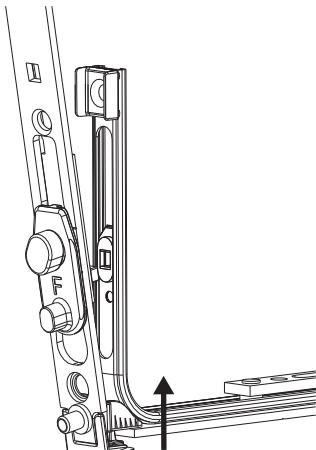
Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

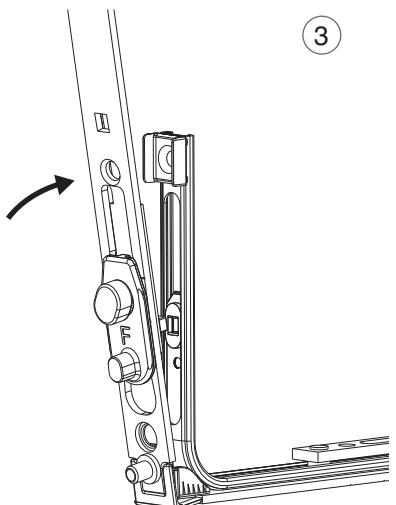
(1)



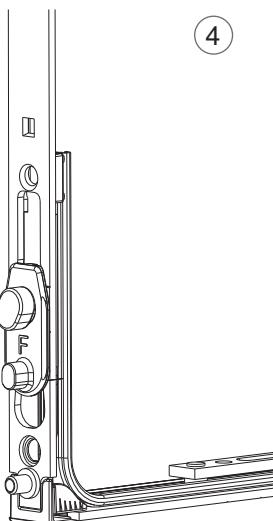
(2)



(3)



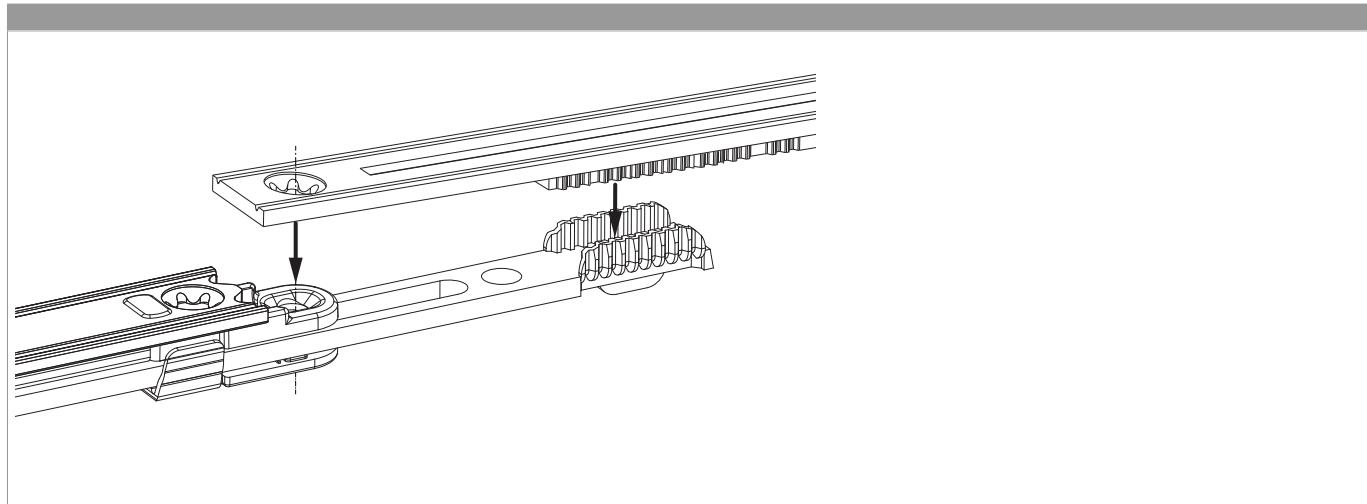
(4)



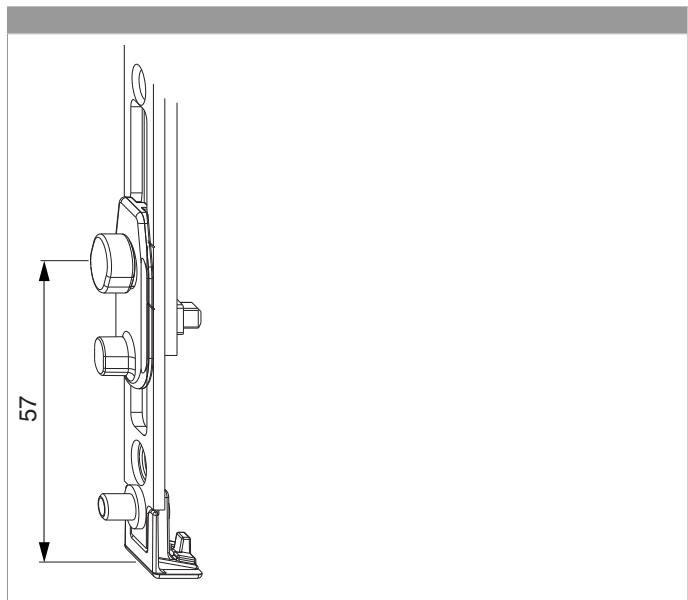


**209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

Zahnkastenverbindung



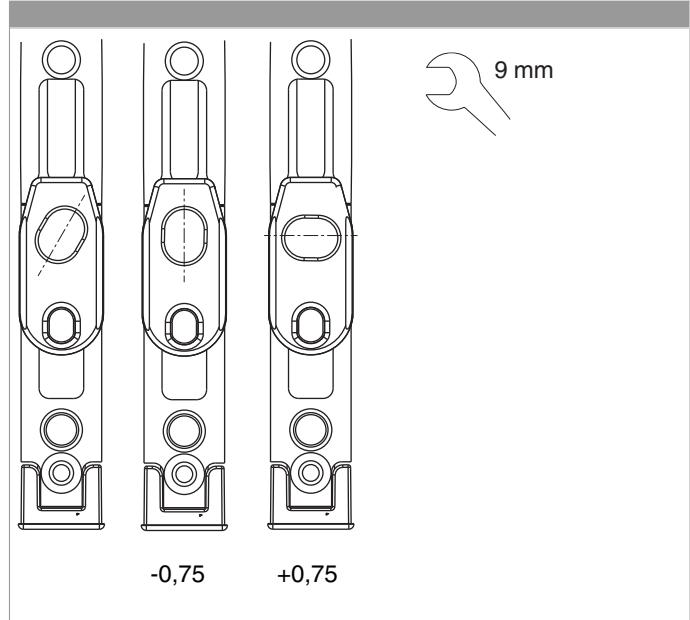
Position Verschlusszapfen Kippschwinge





209387 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

