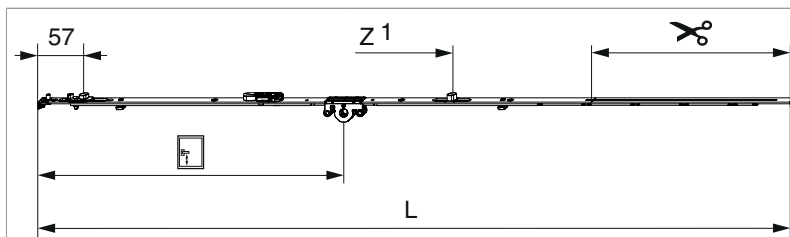


212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1090	986,5	15	400	841 - 1.090	260,5	1	20	212120¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212120	5	18,5	91,5	228,5	474	617									

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
212120	1	540				

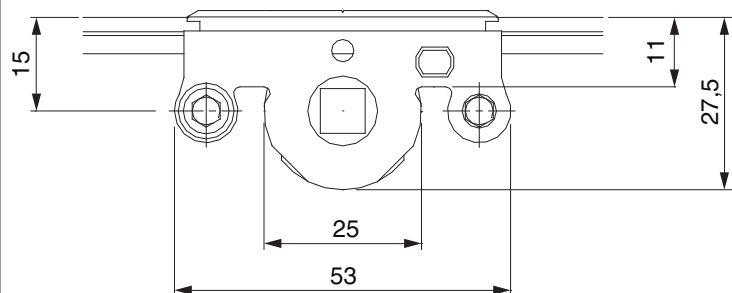
Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	841 - 1.340	1	214153
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			2-flg.	4L	841 - 1.340	1
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			661 - 1.340	1	204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	209954



212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

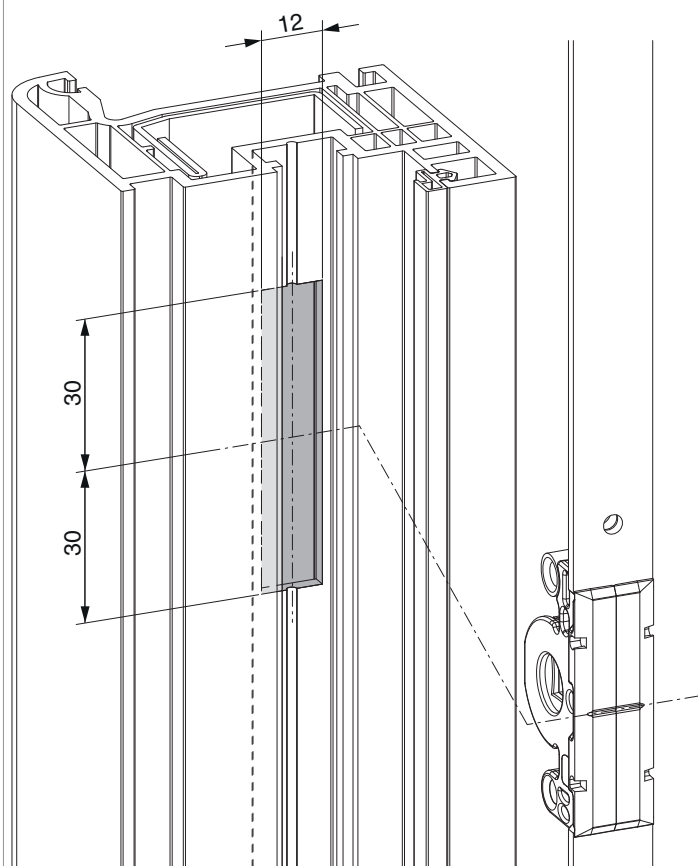
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

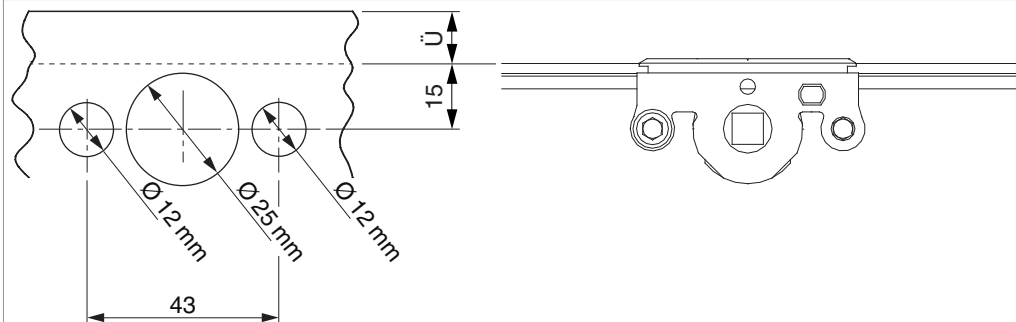




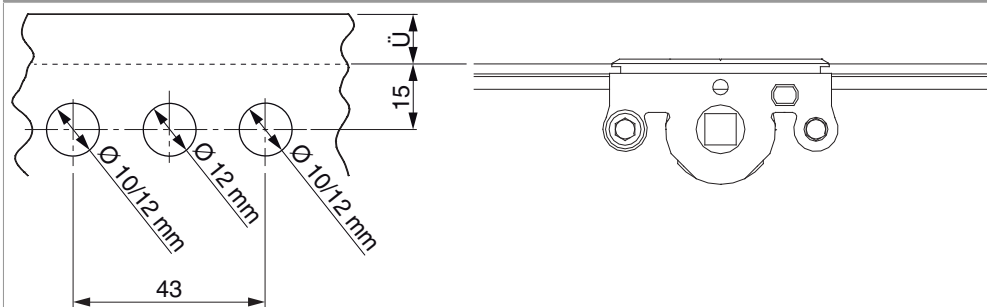
**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

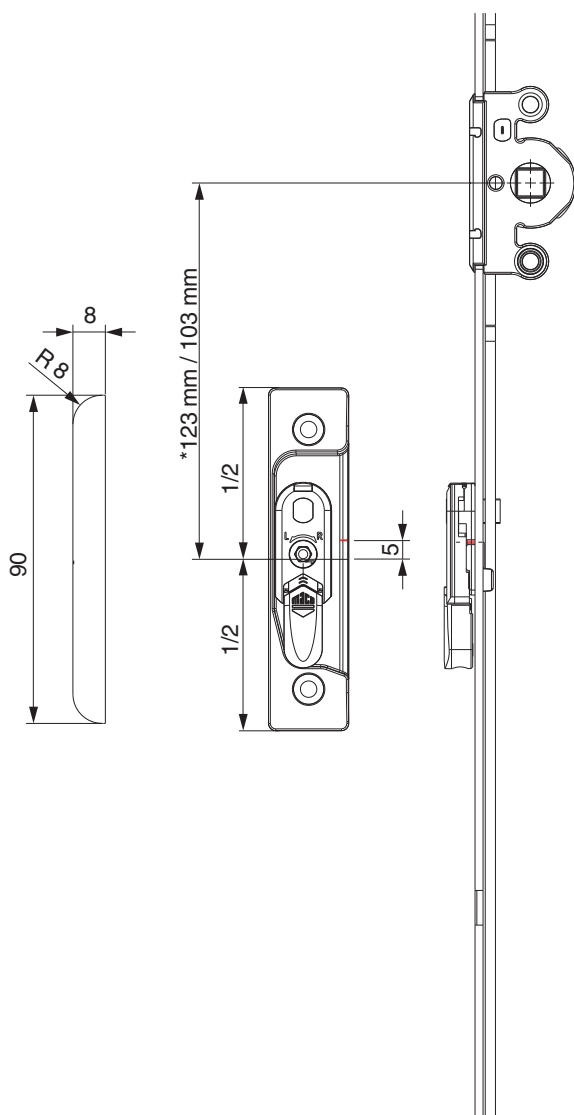




212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

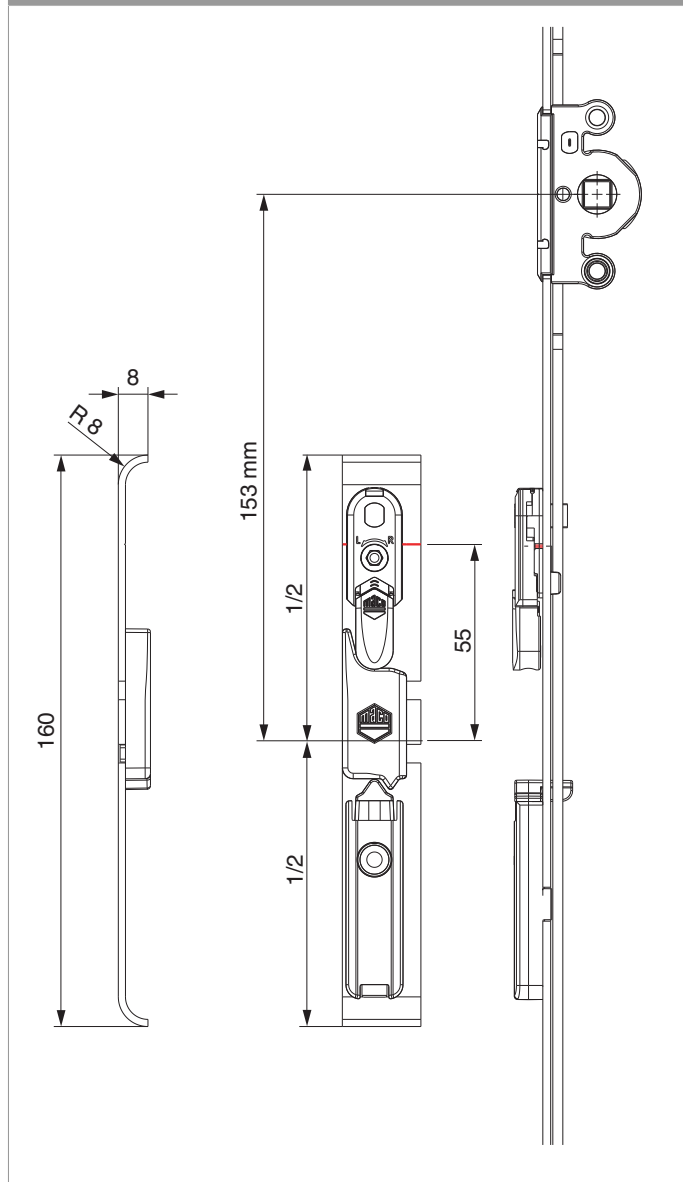


* bei Getriebegröße 660



**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

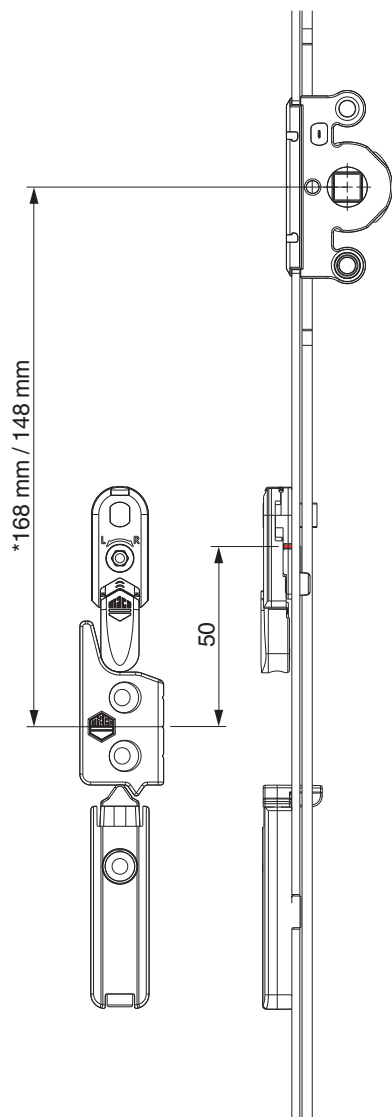
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





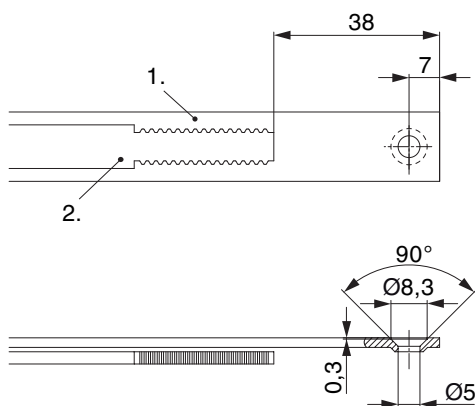
**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

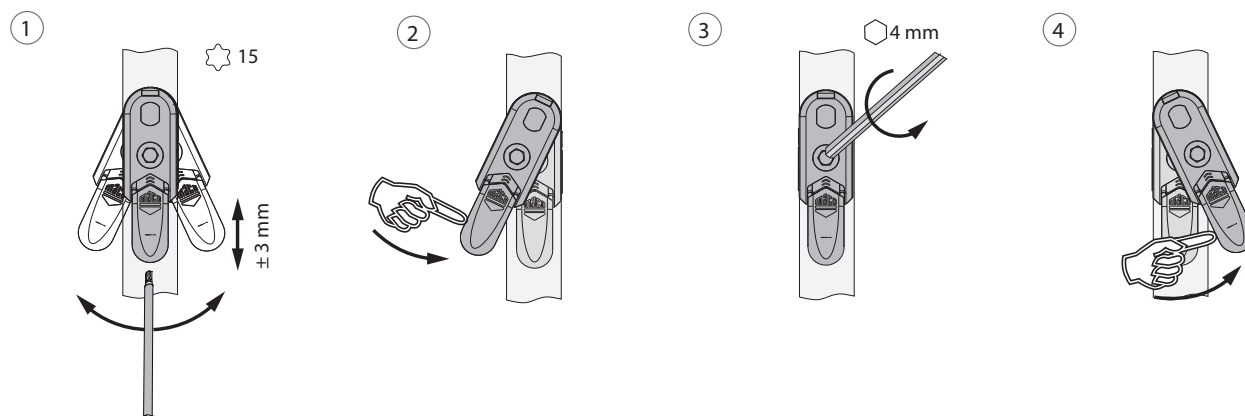
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

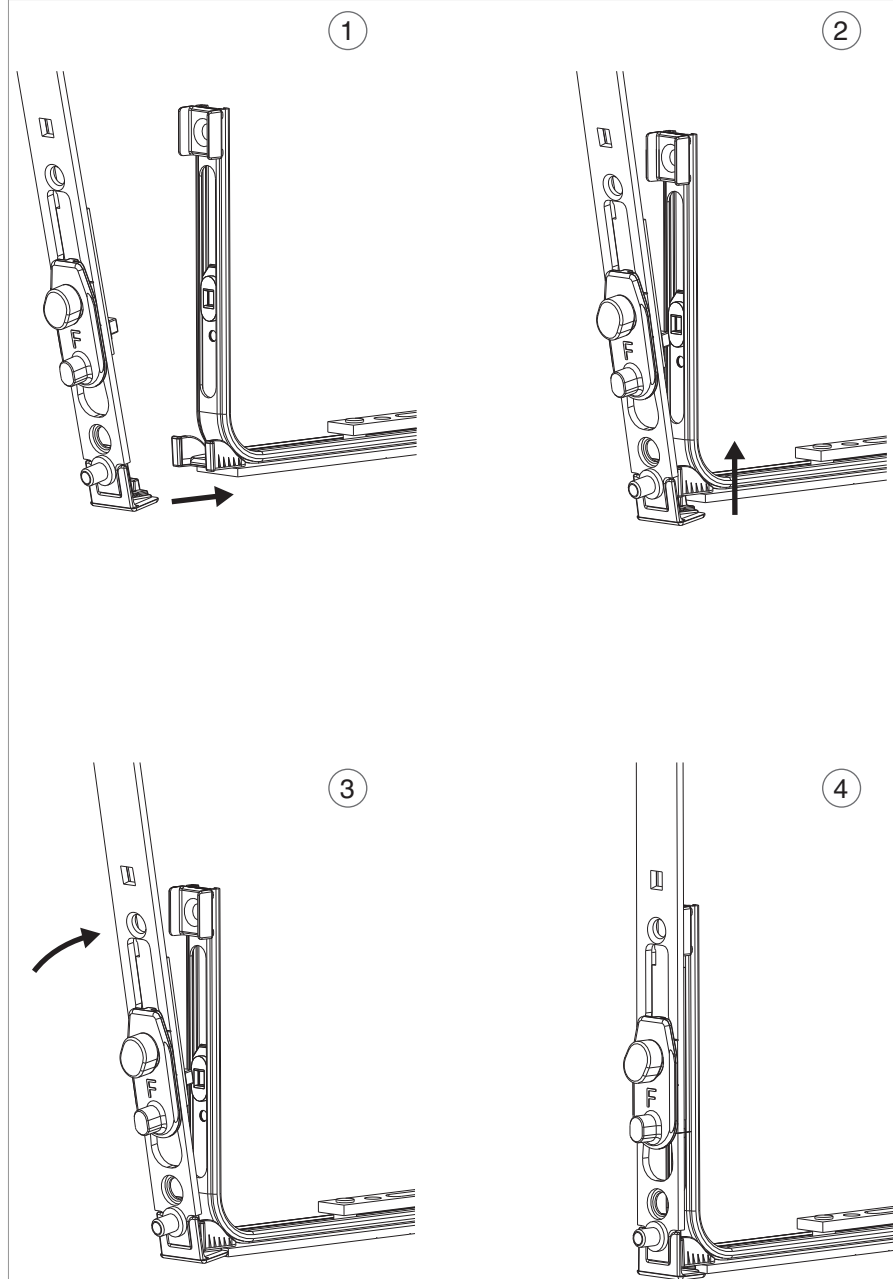
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

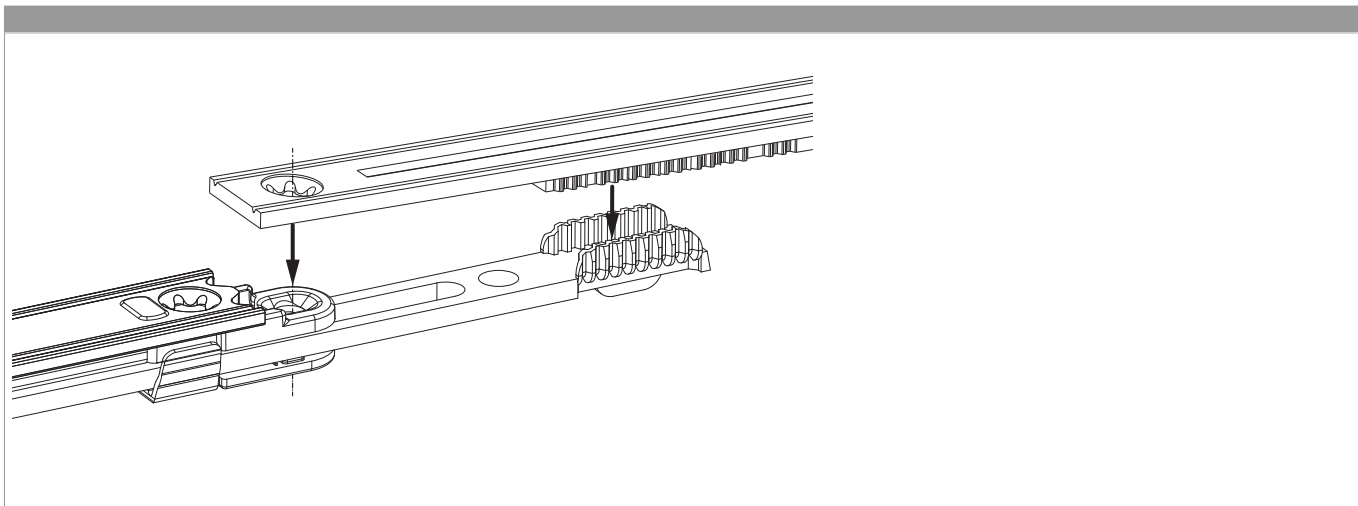
Klipsverbindung einhängen



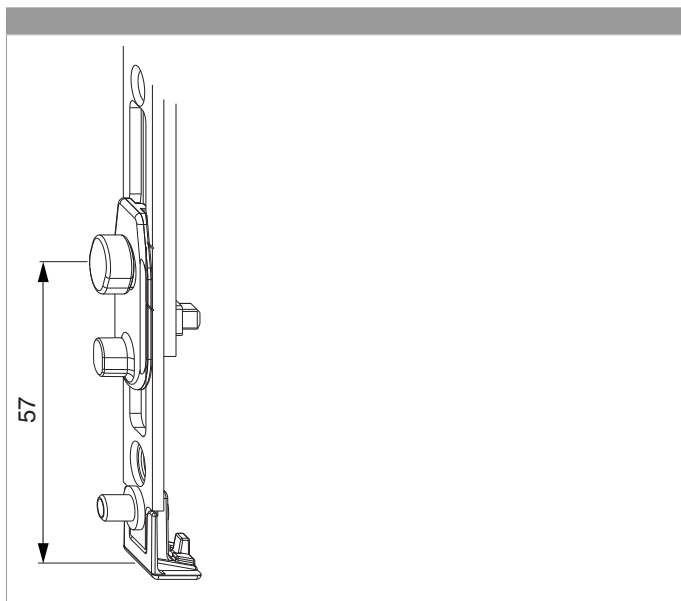


**212120 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1090 mit 1 VZ GM 400 FFH 841-1.090 silber**

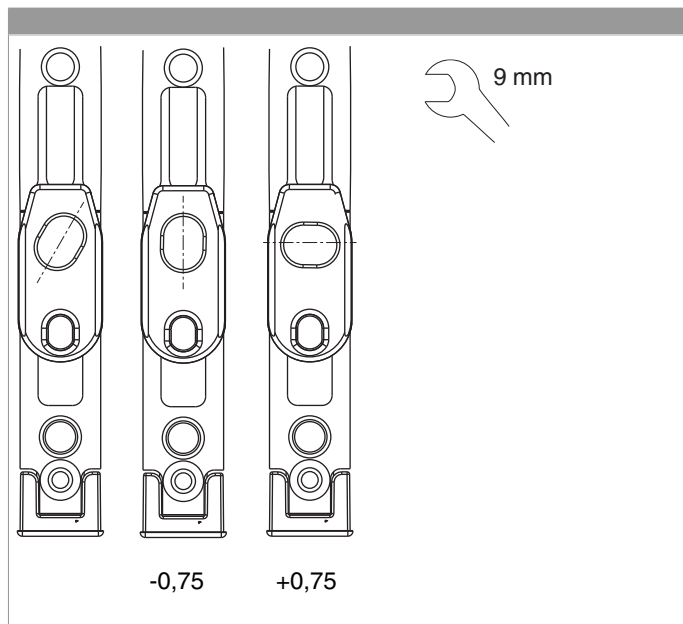
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

