



215831 - Ecklager Multi Power Holz für 3-flg. Element FT24 12L 9V links silber

Technische Zeichnung



Silber	links	9V	Holz FT24	4	80	20	No.
							215831

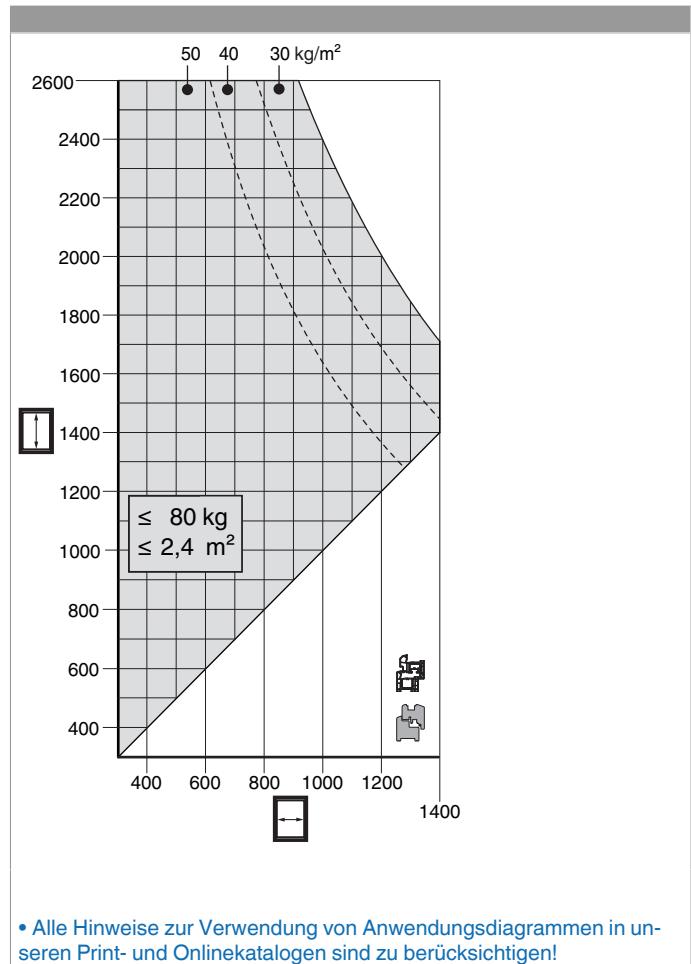
Lehren

					No.
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	links		FT24	1	217093
Fräsrahmen				1	225618 ¹⁾
Fräseinlage für Drehlager 3-flg.	rechts/links			1	368094

¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

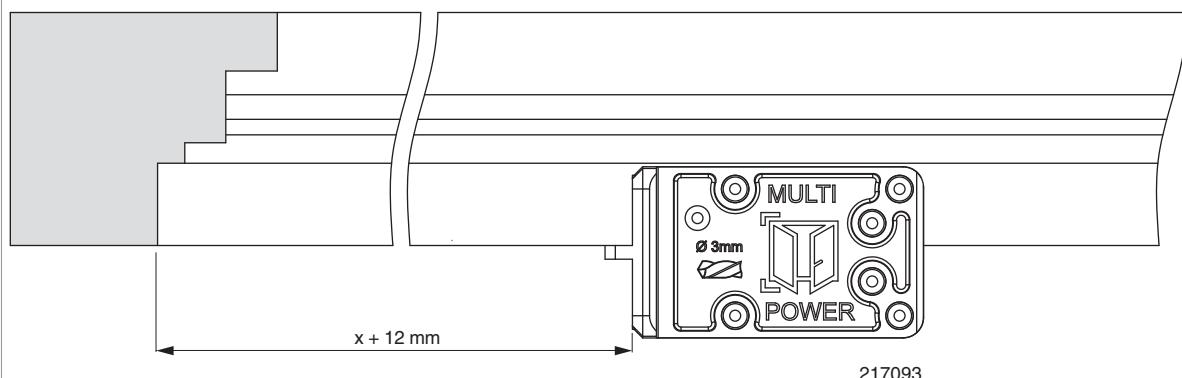
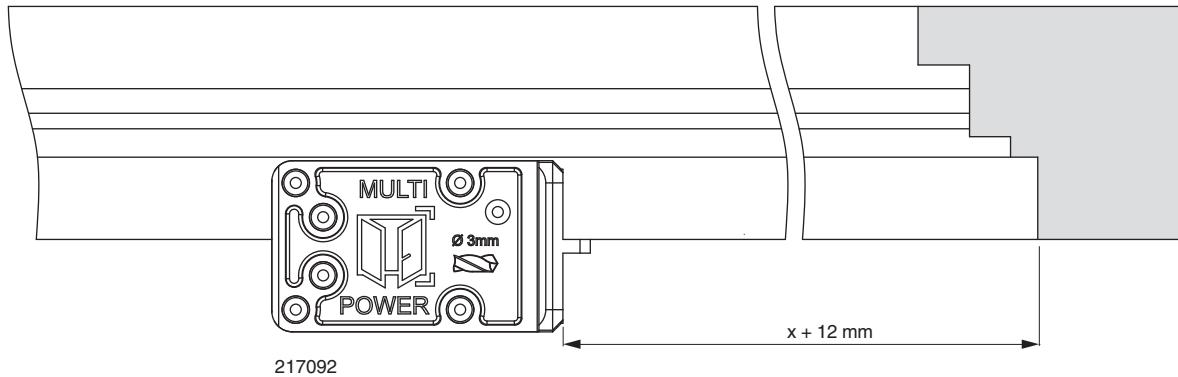
²⁾ Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

Anwendungsdiagramme



Bohrung mit Lehren

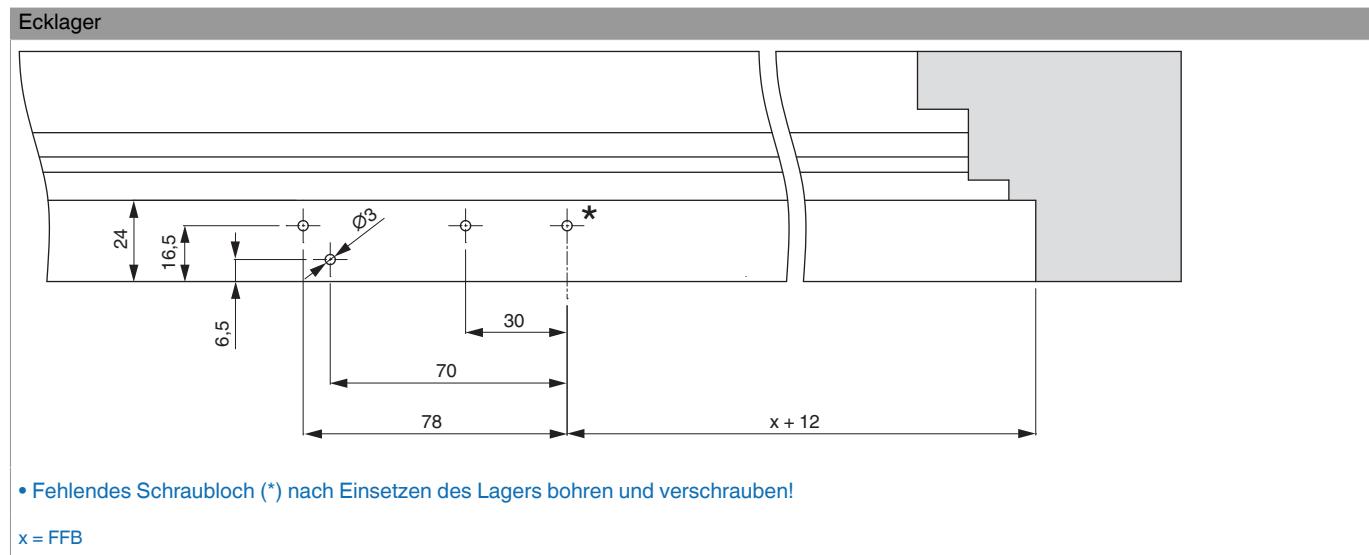
für Eck- und Scherenlager 3-flgl.



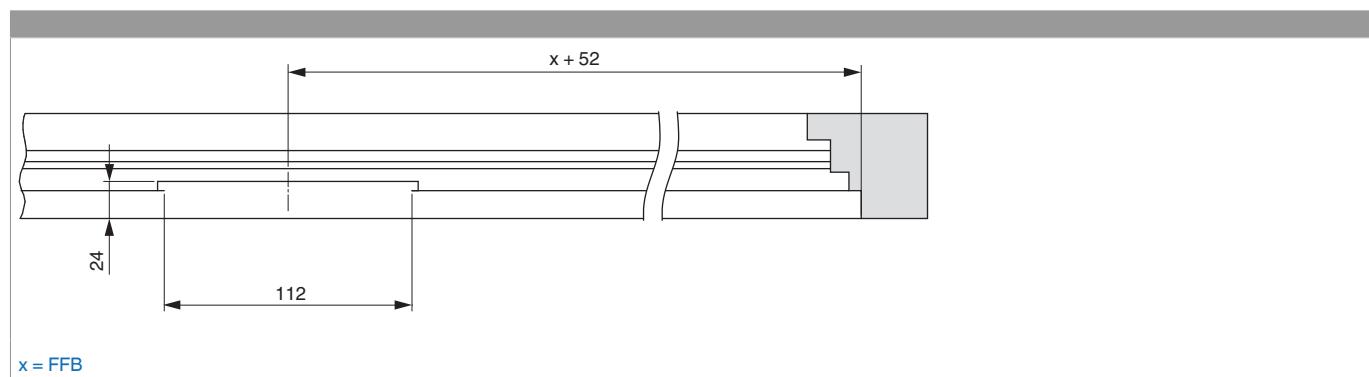
- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) an Markierung anlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.
- Maximales Flügelgewicht von 80 kg beachten!

x = FFB

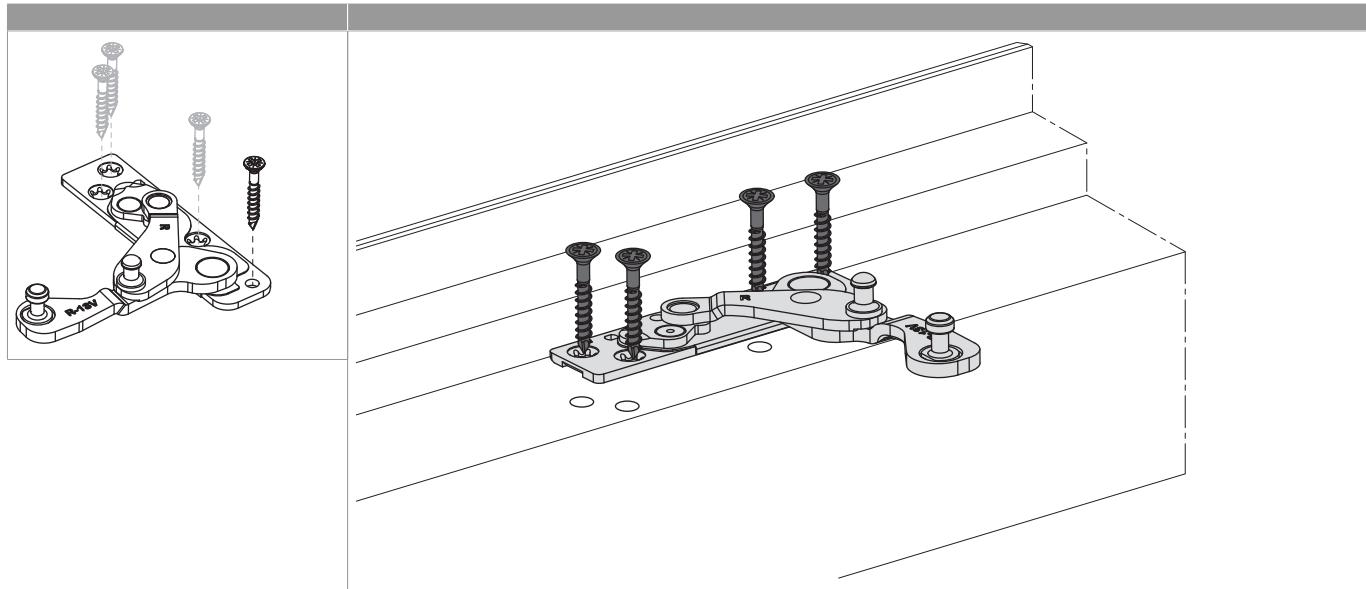
Bohrbild



Rahmen fräsen unter FT 24



Montage



- Falzluft unten waagrecht mindestens 12 mm!
- Das Ecklager zuerst vorbohren!
- Das Ecklager geöffnet in Rahmenfalz einsetzen und verschrauben.
- Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!



G E F A H R !

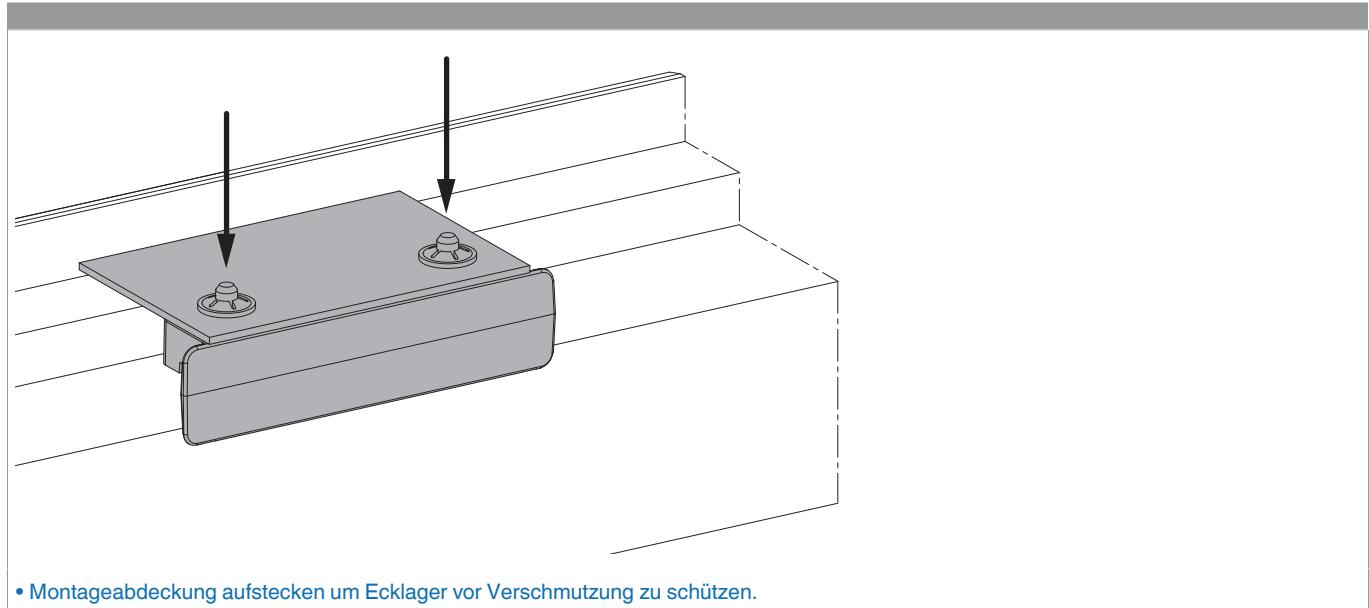
Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!



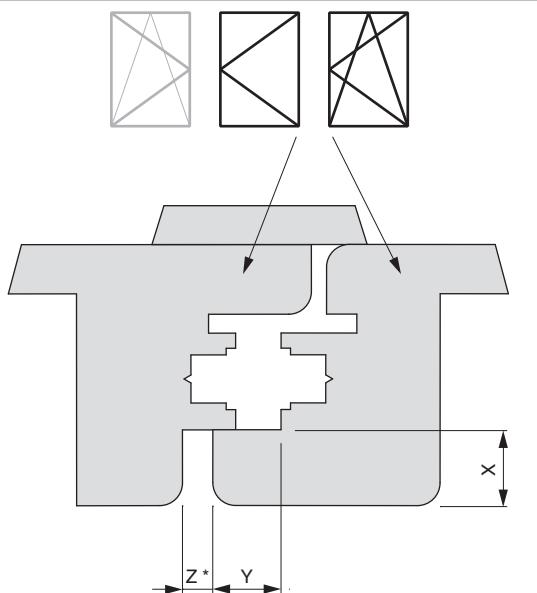
W I C H T I G !

Zusätzliche Schraube nicht vergessen!



Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

	X								
	16	17	18	19	20	21	22	23	24

Werte für Z

	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
Y	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Anpressdruckeinstellung

