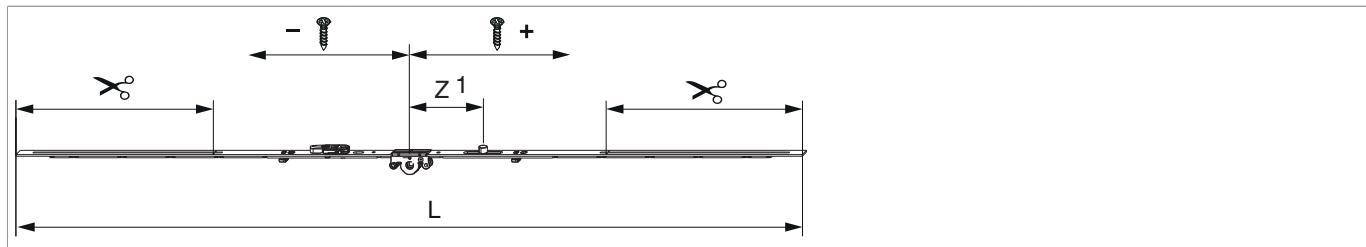


212156 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1250 mit 1 VZ FFH 801-1.250 silber

Technische Zeichnung



Silber	1250	1.040	15	801 - 1.250	260	1	20	212156 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8
212156	2	-158,5	149						

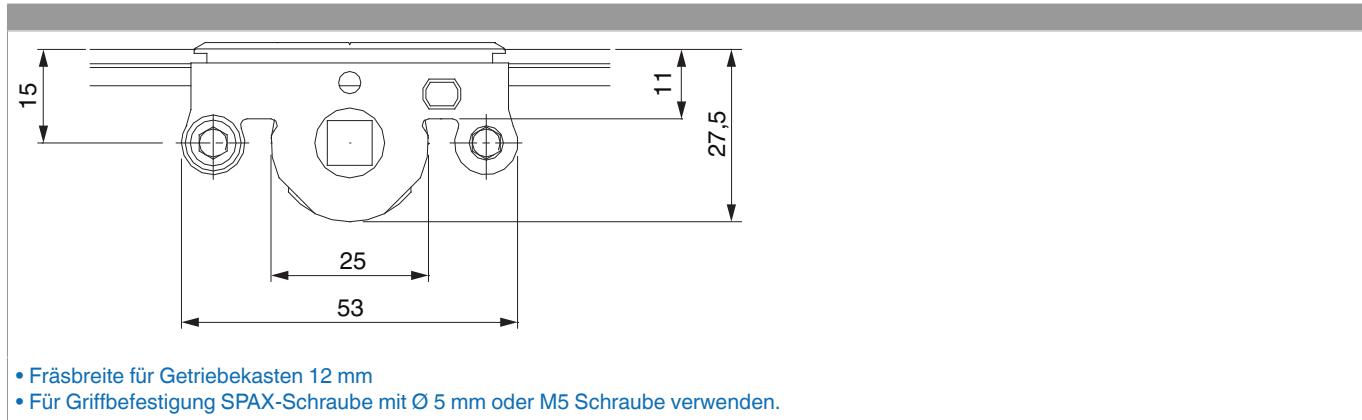
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3
212156	1	95		

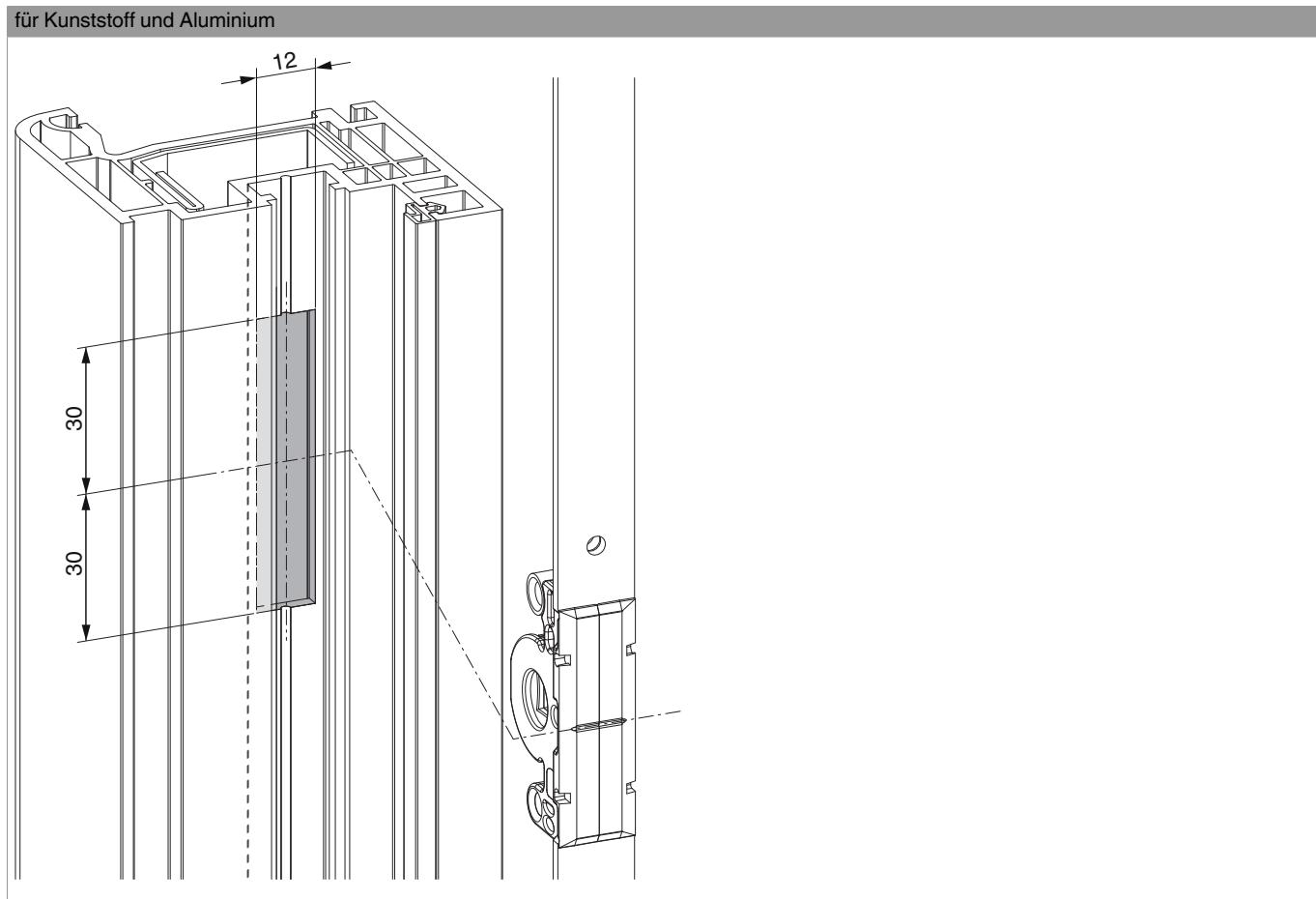
Lehren

						No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm Bohrer		1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1 203862
Einlegelehre für Getriebe MM		mit Halter 48 mm		variabel (mittig)	1.250 - 1.750	1 206049

Abmessungen Getriebekasten

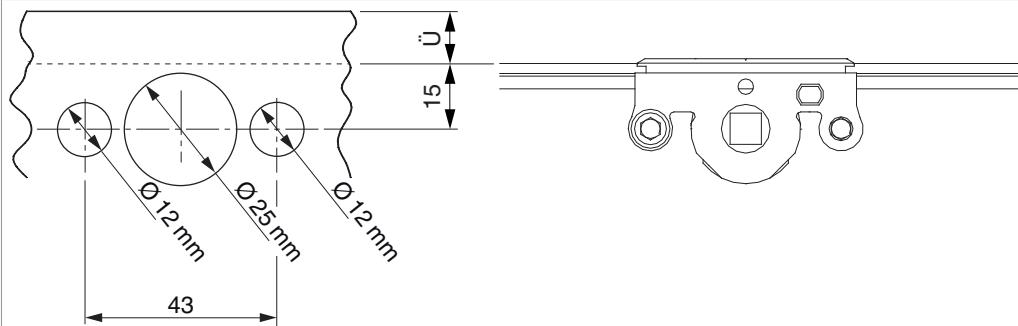


Fräsbild

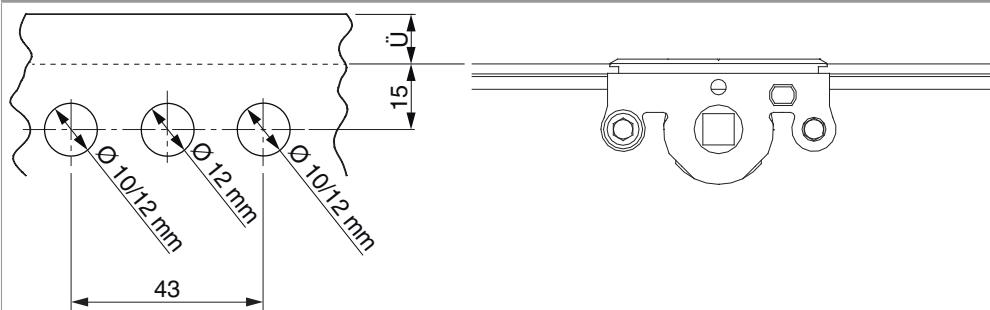


Bohrbild

Für Holzfenster

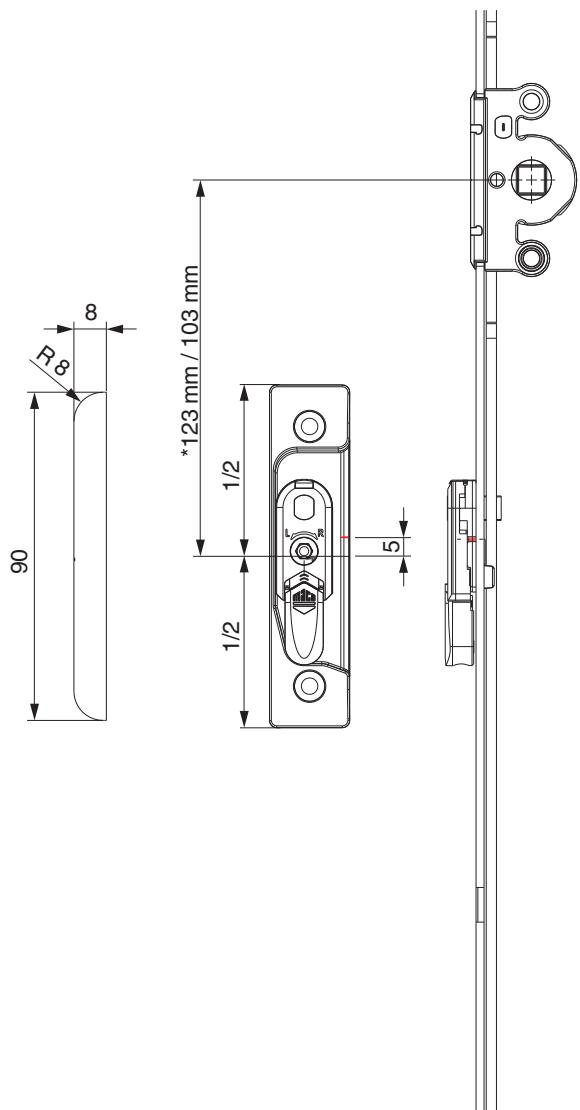


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



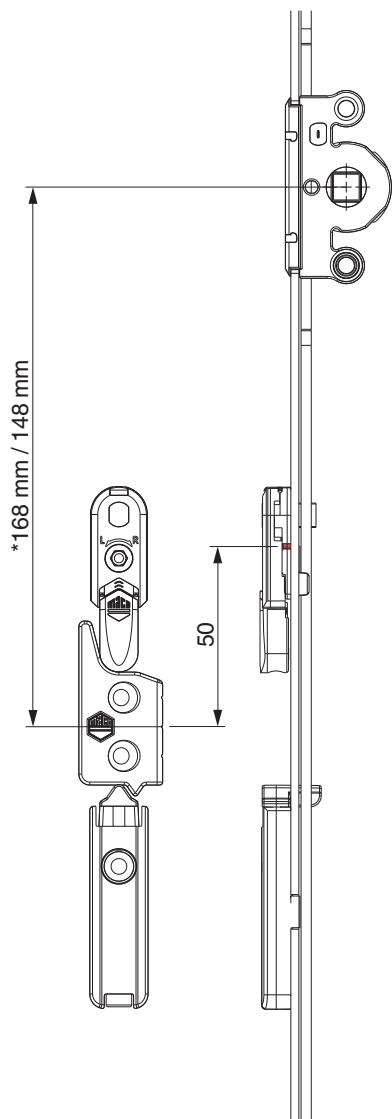
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



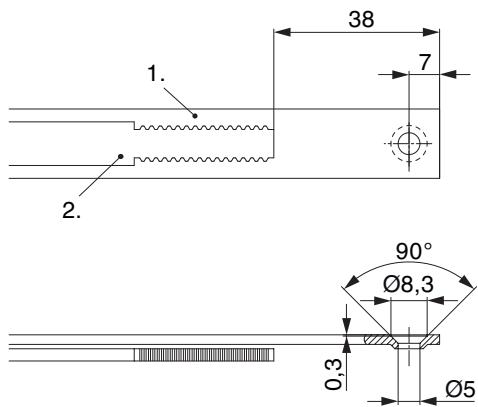
* bei Getriebegröße 660

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

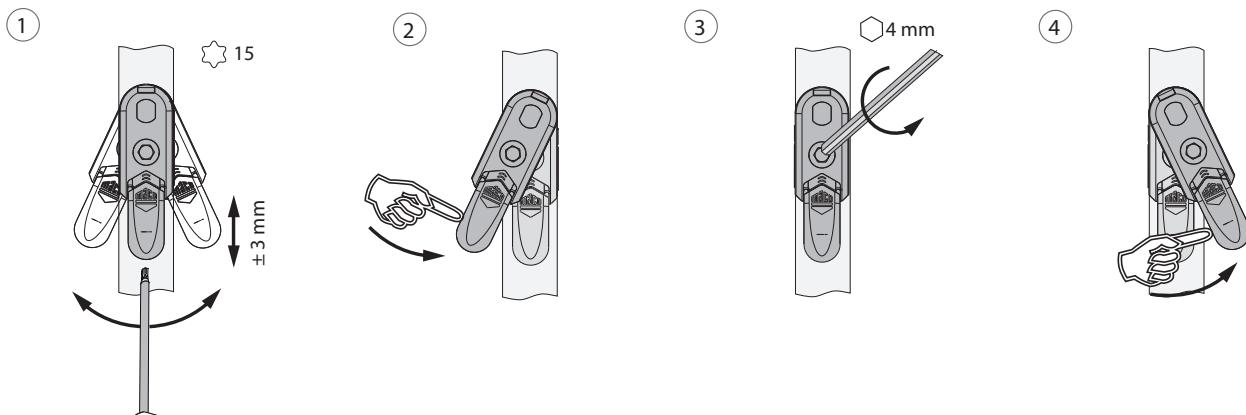
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

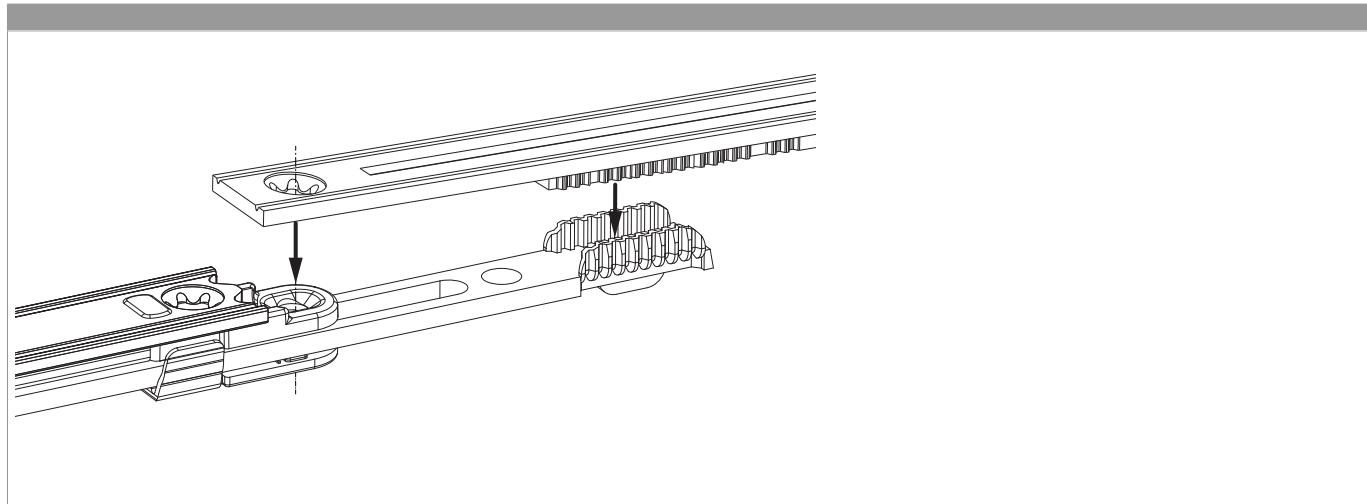
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

