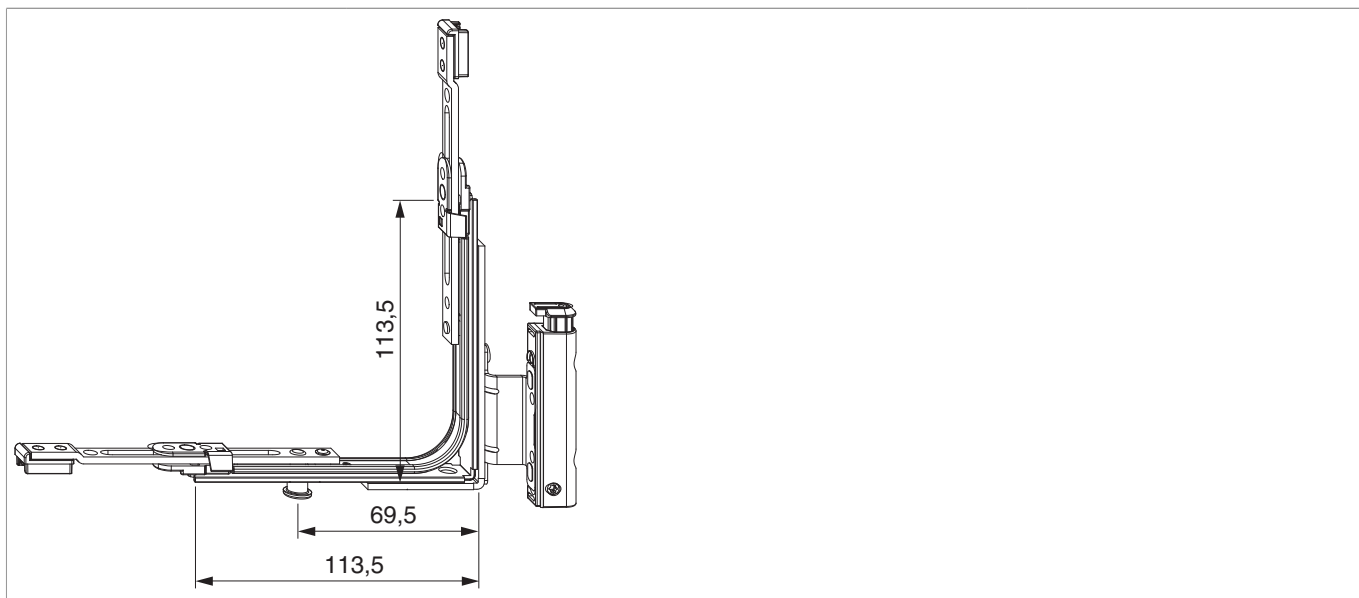




206288 - MM Falzecklagerband IQ mit Eckumlenkung AS mit ÜV rechts 12L/18Ü-13V mit 1 i.S. silber

Technische Zeichnung



						Nº
Silber	mit 1 i.S.	rechts	12/18-13	120	20	206288 ¹⁾

¹⁾ Verwendung für Rundbogen- und Schrägfenster bzw. EH-Bereich und Komfort-/E-Beschlag.

Schraubpositionstabelle

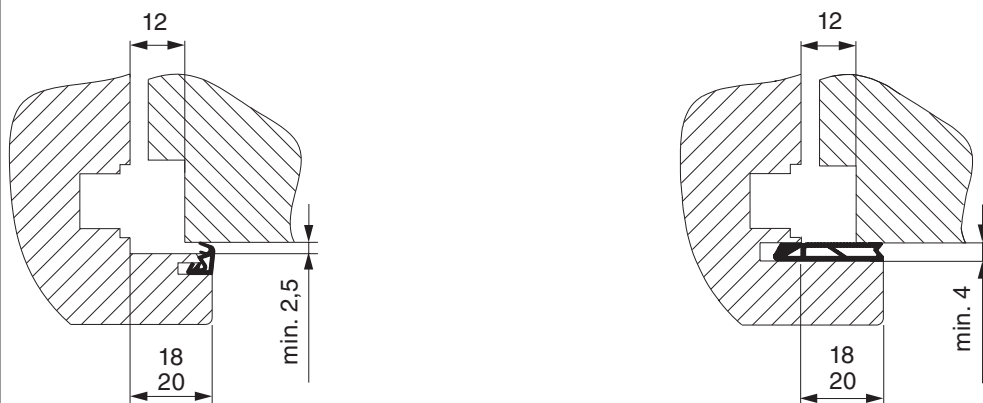
Nº			1	2		3	4	
206288	6	2	106,5	121,5	2	106,5	121,5	

Zapfensitztable

Nº		Z1	
206288	1	69,5	

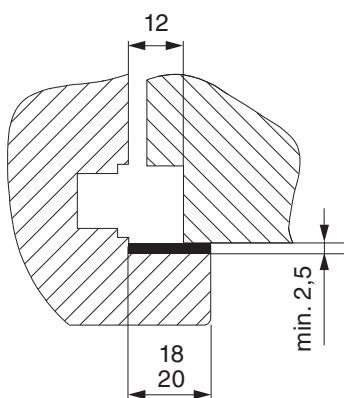
Fräsung

Fräsung am Überslag für Fenster mit Überslagsdichtung.

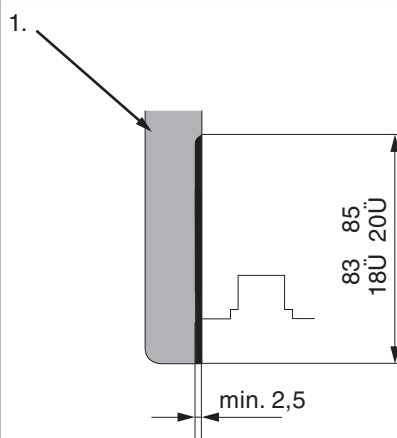


1. Bei Fenstern ohne Überslagsdichtung ist eine Fräsung am Überslag notwendig!

Fräsung am Überslag für Fenster ohne Überslagsdichtung.



Fräsung am Überslag für Fenster ohne Überslagsdichtung.



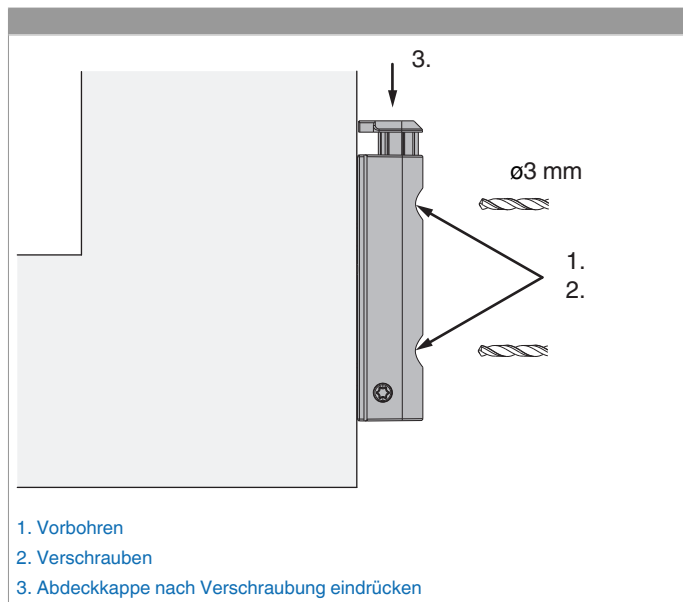
Für Falzecklagerbänder PVC

1. Überslag



206288 - MM Falzecklagerband IQ mit Eckumlenkung AS mit ÜV rechts 12L/18Ü-13V mit 1 i.S. silber

Montage



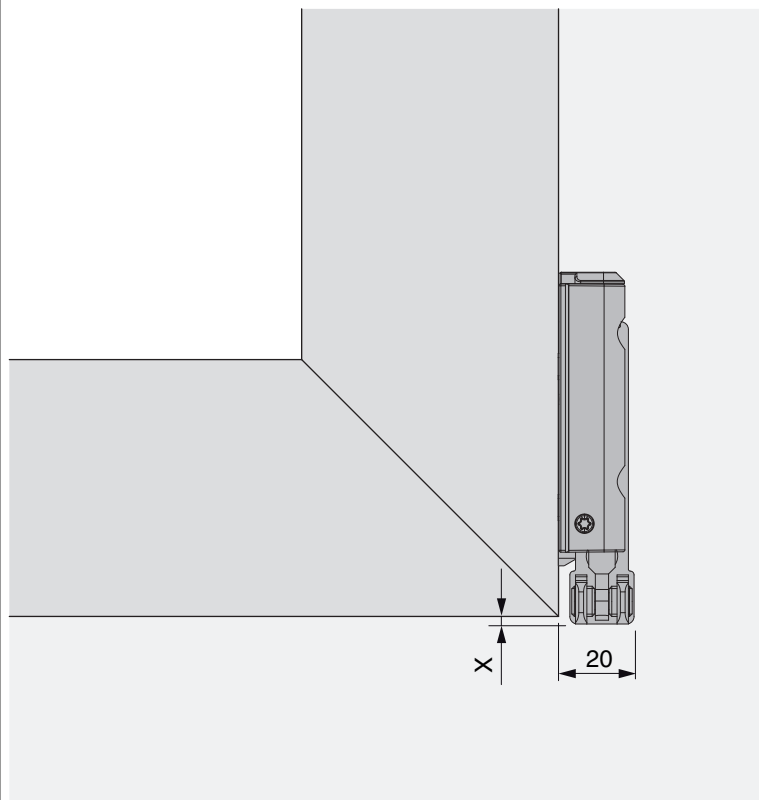
1. Vorbohren
2. Verschrauben
3. Abdeckkappe nach Verschraubung eindrücken

- Das Ecklagerband AS mit ÜV EH an den Überschlag anlegen, die beiden Löcher am Überschlag vorbohren und verschrauben.
- Achtung: Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden.
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TDBK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!



**206288 - MM Falzecklagerband IQ mit Eckumlenkung AS
mit ÜV rechts 12L/18Ü-13V mit 1 i.S. silber**

Freimaßangabe

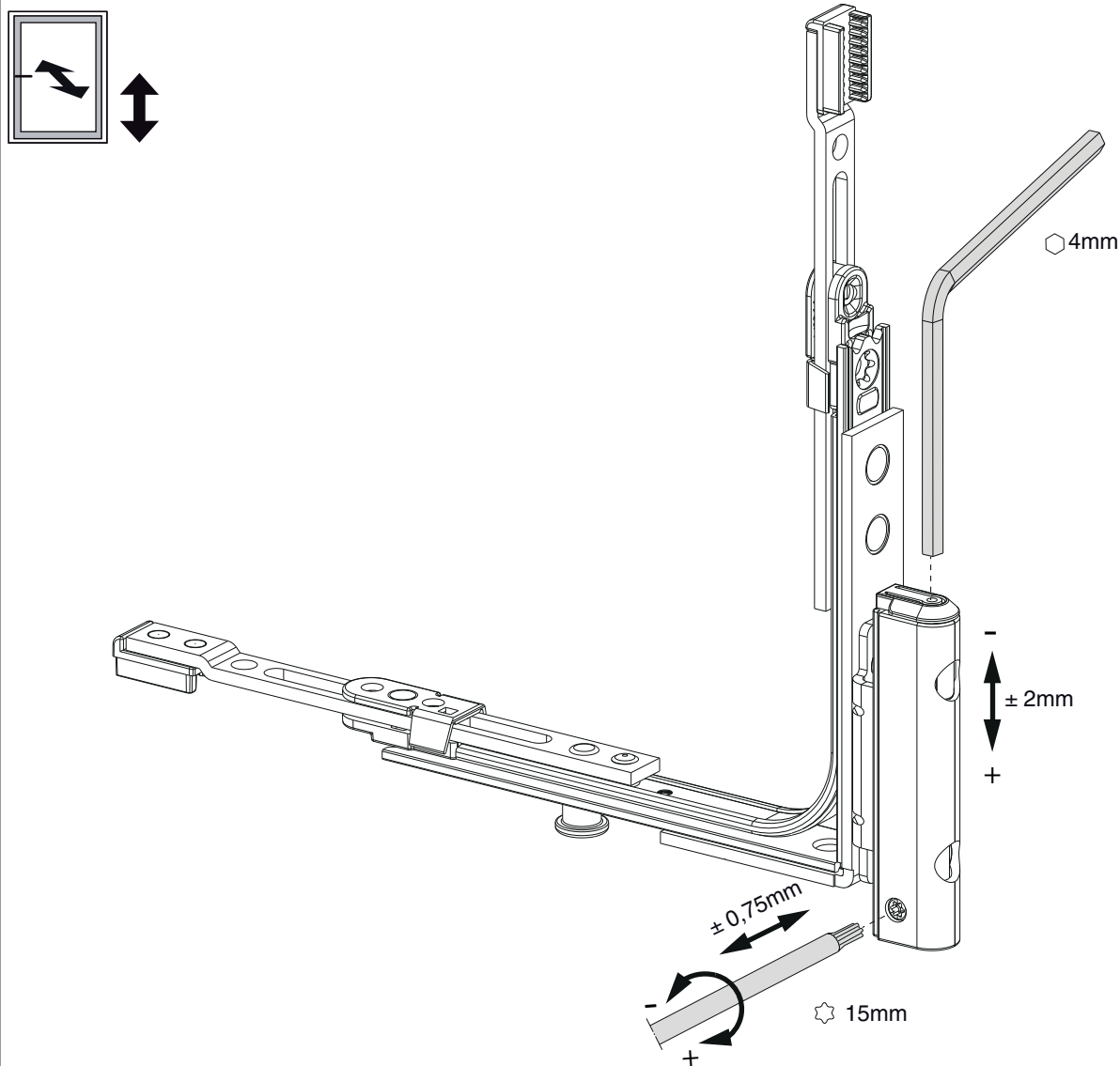


Bei Verwendung einer Abdeckkappe verändert sich das Freimaß um + 1 mm.



206288 - MM Falzecklagerband IQ mit Eckumlenkung AS mit ÜV rechts 12L/18Ü-13V mit 1 i.S. silber

Einstellung



Einstellung:

Das Ecklagerband kann mit einem 4 mm Innensechskantschlüssel, Art. Nr. 41017, in der Höhe eingestellt werden.

Um einen besseren Bedienungskomfort zu erhalten, wurde die Höheneinstellschraube so ausgeführt, dass der Innensechskantschlüssel alle 30° eingesetzt werden kann.

Weiters kann mit einem TX15, Best.-Nr. 43647, der Anpressdruck eingestellt werden.

Anpressdruckeinstellung

