



MultiSil

Universeller, alkoxyvernetzender Silikondichtstoff

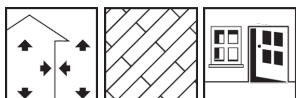


Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	1248	792
	Größe / Menge	12 x 310 ml	12 x 600 ml
	Gebinde-Typ	Kartusche	Alu-Puppe
	Gebinde-Schlüssel	01	60
	Art.-Nr.		
fenstergrau	027378	■	■
zementgrau	027379	■	
transparent	027380	■	■
weiß	027381	■	■
mittelbraun	027382		■
braun	027385	■	
dunkelbraun	027386	■	■
schwarz	027387	■	■
manhattan	027388	■	■
dunkelgrau	027390	■	■
lichtgrau	027391	■	■
mittelgrau	027392	■	■
oregon	027395		■
Sonderfarbtöne*	027389	■	■
*mögliche Farbtöne, Bezugsmengen & Lieferzeiten auf Anfrage			

Verbrauch

Ca. 100 ml/lfdm bei 1 cm² Fugenquerschnitt

Anwendungsbereiche



- Verglasungsarbeiten – insbesondere im Holzfensterbau
- Dehnungs- und Anschlussfugen im Bau- und Sanitärbereich
- Abdichtungen im Dachbereich
- Bereiche der Lebensmittelproduktion
- Blech- und Metallbau
- Innenausbau, Parkett usw.
- Spiegel- und Plexiglasmontage
- Geeignet für den Einsatz in Reinräumen und RLT-Anlagen
- Nicht anwenden auf Naturstein (z. B. Marmor) und für Aquarien und Unterwasserfugen

Eigenschaften

- Hoch abriebfest und schlierenfrei nach ift-Richtlinie VE-04/2
- Anstrichverträglich nach DIN 52452, Teil 4
- Mit Filmkonservierer gegen mikrobielle Schädigung
- Extrem haftstark
- Benötigt auf vielen Untergründen keine Haftgrundierung
- Sehr emissionsarm (GEV-EMICODE EC 1^{Plus})
- Schwerentflammbar
- Entspricht den Grundsätzen zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten in Innenräumen (AgBB-Schema)



Produktkenndaten

■ Im Anlieferungszustand

Dichte (20 °C)	Ca. 1,0 g/ml
----------------	--------------

■ Im ausreagierten Zustand

Reißdehnung (DIN EN ISO 8339)	> 200 %
Dehnspannungswert 100 % (DIN EN ISO 8339)	0,40 N/mm ²
Rückstellvermögen (DIN EN ISO 7389)	Ca. 90 %
Volumenverlust (DIN EN ISO 10563)	Ca. -4 %
Zulässige Gesamtverformung	25 %

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- Prüfbericht Schlierenbildung und Abrieb von Verglasungsdichtstoffen nach ift-Richtlinie VE-04/2
- Prüfbericht Brandverhalten nach DIN EN 13501-1 (B-s1, d0)
- Prüfzeugnis Reinraum und RLT-Anlagen nach VDI 6022, Blatt 1
- Prüfbericht Verträglichkeit in Kontakt mit Lebensmitteln
- Prüfung Verträglichkeit Plexiglas
- Unbedenklichkeitserklärung Nr. 60053 U 23
- Prüfbericht GEV Emicode

Prüfnormen

Geprüft nach EN 15651-1: F EXT-INT CC 25 LM
 Geprüft nach EN 15651-2: G CC 25 LM
 Geprüft nach EN 15651-3: S XS 1
 Geprüft nach EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 LM
 Entspricht den Anforderungen der ISO 11600 G 25 LM
 Entspricht den Anforderungen der ISO 11600 F 25 LM

Zusätzliche Informationen

- Farbtonkarte
- Verträglichkeitsliste (Isolierglas-Randverbund)
- Nachhaltigkeitsdatenblatt
- Beständigkeitsliste (Desinfektionsmitteln)
- Primertabelle

Mögliche Systemprodukte

- Silicon Primer P (7270)
- Glättmittel (7725)
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)
- Induline Fensterbeschichtungs-System
- Fugenmassen - mineralisch

Arbeitsvorbereitung

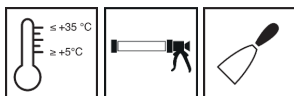
■ Anforderungen an den Untergrund

Fugenflanken müssen tragfähig, trocken, sauber und fettfrei, Metalle blank sein.

■ Vorbereitungen

Im Fensterbereich Vorschriften der DIN 18545 oder Informationen des IFT Rosenheim beachten.
 Im Baubereich Fugenabmessungen gemäß DIN 18540 einhalten.
 Dreiflankenhaftung vermeiden.
 Zu tiefe Fugen mit Rundschnüren füllen.
 Bei Bedarf bzw. je nach Untergrund Silicon Primer P oder UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv als Haftgrundierung verwenden.
 Abluftzeiten beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +35 °C.

Spitze entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden und Fuge ausspritzen.
 Mit genügendem Druck auf die Fugenflanken aufbringen, dann mit angefeuchtetem Spachtel abglätten.

Verarbeitungshinweise

Hautbildung und Durchhärtung sind lagerabhängig und ändern sich mit Alterung des Produktes.
 Die Durchhärtungszeit nimmt mit steigender Fugentiefe zu.

■ Trocknung

Hautbildung: ca. 8 Minuten (+23 °C/50 % rF)
 Durchhärtung: ca. 2 mm/Tag (+23 °C/50 % rF)



Hinweise

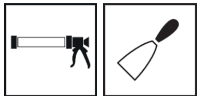
Allgemein neigen Silicondichtstoffe unter bestimmten Bedingungen zu (Gelb-)Verfärbungen. Nachstehend die wichtigsten Einflussfaktoren hierfür:

- Kontakt mit Anstrichsystemen auf Basis von Alkydharzen oder Leinöl
- Holzartenbedingter Kontakt mit Harzen und Terpenen
- Kontakt mit ungeeigneten Reinigern
- dunkle Räume
- Belastung durch Tabakrauch
- Kontakt zu Bitumen- oder teerhaltigen Stoffen.

Aktuelle Regelwerke und gesetzliche Vorgaben sind zu berücksichtigen und Abweichungen von diesen gesondert zu vereinbaren.

Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Hand- und Druckluftpistole, Spachtel, Klebeband

Remmers Werkzeuge

- **Dichtstoffpistole offen (4701)**
- **Dichtstoffpistole geschlossen (4706)**
- **Druckluft-Dichtstoffpistole (4707)**

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sondereinstellungen (Farbe) 6 Monate.

Gebindeaufdruck beachten.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

DSA30

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Flüssige Beschichtung oder Reste nicht in den Abfluss schütten, auch nicht beim Reinigen von Werkzeugen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Biozidprodukteverordnung

Enthält als "behandelte Ware" ein Biozidprodukt (Filmschutzmittel) mit dem bioziden Wirkstoff 2-Butyl-1,2-benzisothiazolin-3-one zum Schutz des Films vor dem Befall durch mikrobielle Organismen (Algen, Schimmel, etc.). Unbedingt die Verarbeitungshinweise beachten!

Leistungserklärung

- **Leistungserklärung**



Konformitätserklärung



1213

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus,
Birmingham 1DL (GB)

14 (CE); 22 (UKCA)

GBI F 040-4

EN 15651-1: 2012

EN 15651-2: 2012

EN 15651-3: 2012

EN 15651-4: 2012

7380

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC:

Fugendichtstoff für Fassadenelemente für Innen- und Außenanwendungen (für die Verwendung in kalten Klimazonen geeignet)

EN 15651-2: G-CC:

Fugendichtstoff für Verglasungsanwendungen (für die Verwendung in kalten Klimazonen geeignet)

EN 15651-3: S:

Fugendichtstoff für Anwendungen im Sanitärbereich

EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC:

Fugendichtstoff für Bewegungsfugen in Böden für Innen- und Außenanwendungen (für die Verwendung in kalten Klimazonen geeignet);

Konditionierung: Verfahren B

Trägermaterial: Mörtel M1 / Glas

Vorbehandlung: ohne Vorbehandlung

Brandverhalten: Klasse B-s1, d0

Wasserdichtheit und Luftdichtheit

Standvermögen: $\leq 3 \text{ mm}$

Volumenverlust: $\leq 10 \%$

Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) nach Vorspannung NF

nach Eintauchen in Wasser: NF

Haft-/ Dehnverhalten nach Einwirkung von Wärme, NF

Wasser und künstlichem Licht: NF

Rückstellvermögen: $\geq 60 \%$

Zugverhalten unter Vorspannung: NF

Reißfestigkeit: NF

Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach 28- NF

tägiger Wasserlagerung: NF

Zugverhalten (d.h. Sekantenmodul) bei -30°C : $\leq 0,9 \text{ MPa}$

Zugverhalten unter Vorspannung bei -30°C : NF

Mikrobiologisches Wachstum: 1

Dauerhaftigkeit: bestanden

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.